
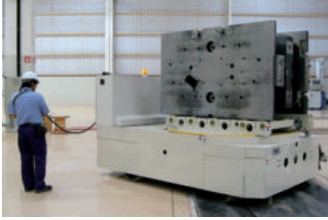


QUICK DIE & MOLD

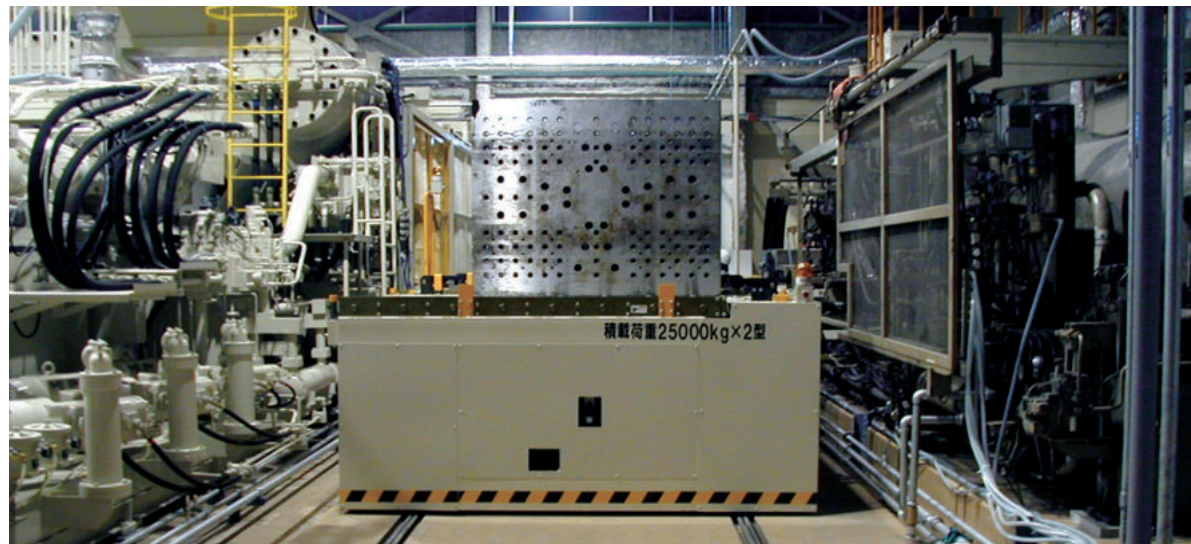
CHANGE SYSTEMS 金型交換システム

CONTENTS

金型交換システム

	● 射出成形機用金型交換装置	MQMC	P367
	● 板金プレス用金型交換装置	MQDC	P367
	● 熱間鍛造用金型交換装置	MQDC	P367
	● システムバリエーション		P369
	● 実例集		P370
	● バッテリー搭載式運搬台車		P374
	● 実例集		P375
	● ダイカート&モールドカート		P376
	● オプション		P377

MQDC・MQMCは多彩なニーズに対し金型条件、生産形態・工場のレイアウトにより最適な金型交換システムを皆さまに提供します。



マキテック金型交換システムの特長

SPEEDY

金型交換時のロスタイムを一気に短縮!
製造期間の大幅短縮

SAFETY

安全作業が実現
作業による危険性を解消!

EASY

非常に簡単作業 省人・省力化
ワンタッチボタンによるラクラク操作



射出成形機用金型交換装置

MQMC

MAKITECH QUICK MOLD CHANGE SYSTEMS

射出成形機 850tonクラス

金型重量 15,000kg

2型搭載式 両振り対応交換台車

予備温調装置式

ユニット式走行レール



板金プレス用金型交換装置

MQDC

MAKITECH QUICK DIE CHANGE SYSTEMS

板金プレス 200tonクラス

金型重量 3,000kg

2型搭載式 昇降テーブルタイプ交換台車

スネークチェーン式

2段(上下)テーブルタイプ



熱間鍛造用金型交換装置

MQDC

MAKITECH QUICK DIE CHANGE SYSTEMS

熱間鍛造プレス

金型重量 20,000kg

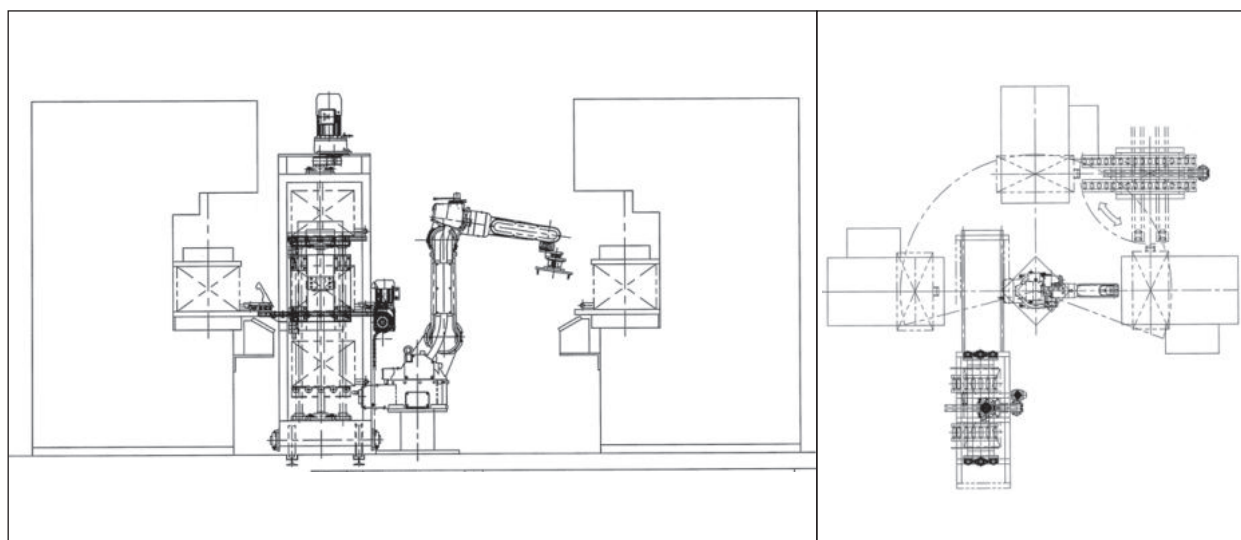
ターンテーブル装置式 金型交換装置

スネークチェーン式

金型交換システム



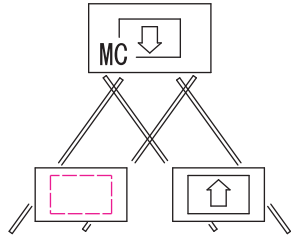
弊社、金型交換システムは実際のレイアウトから試運転まで行える大型工場生産しております。出荷前の立会検査時にお客様の金型をレンタルいただければトライも可能です。お客様のニーズに合わせたレイアウトを提案させていただきますのでお気軽にご相談ください。



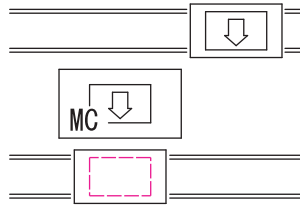
弊社では経験豊富な設計部隊がお客様のニーズを満足させる金型交換システムを構築いたします。金型条件・生産形態を御説明いただければ、最適な工場のレイアウトを提案させていただきます。導入に際し疑問・要望がございましたら、気軽にお問い合わせください。

システムバリエーション

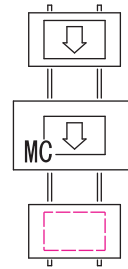
板金プレス・鍛造プレス・射出成形機など、お客様に合ったレイアウトを選定してください。



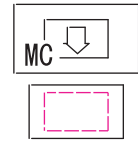
V型 台車



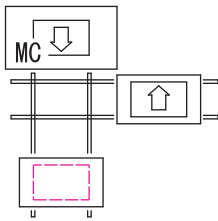
I型 横行式 台車



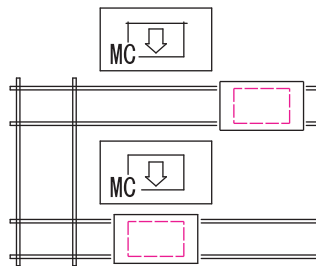
I型
縦行式 台車



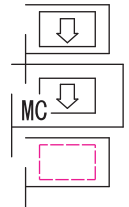
I-1型
固定架台



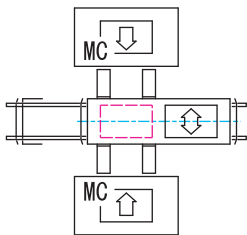
L型 台車



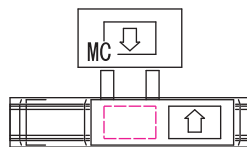
クロス走行式 バッテリー台車



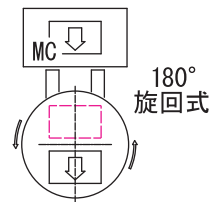
I-2型
固定架台



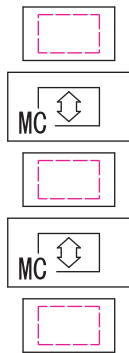
両振り式2型台車



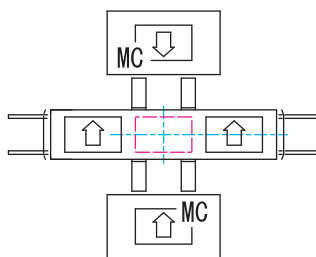
ワンピッチ移動式台車
(床ユニットレールタイプ)



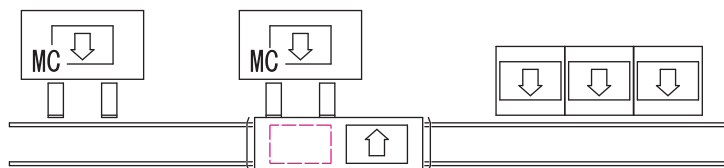
ターンテーブル式固定架台



I-3型
ところてん式
固定架台



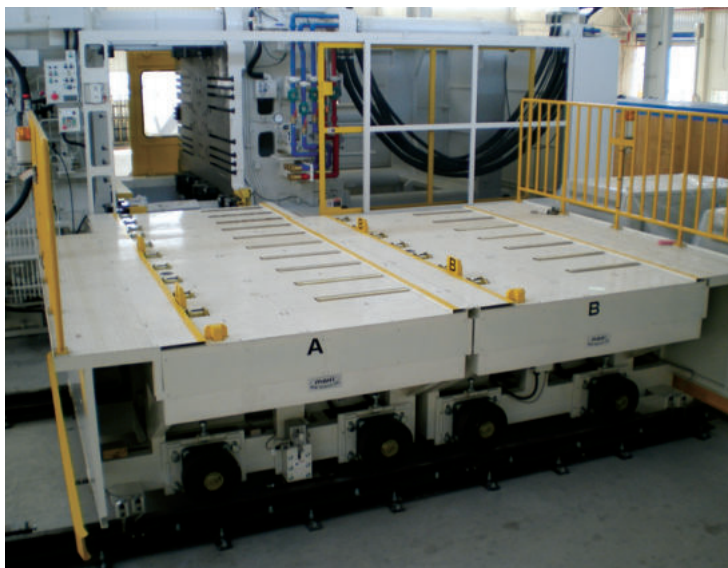
両振り式3型台車



片振り式2型台車

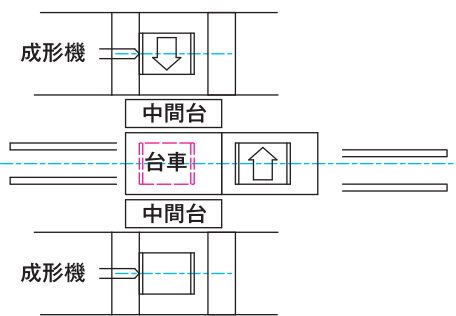
金型交換システム

<実例集>



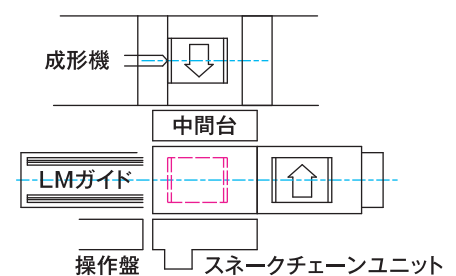
二型搭載 台車式(両振り式 型搬出入)

射出成形機用 : 3,000ton
 搬出入 : 駆動ローラ式
 金型 : 30,000kg
 特徴 : 床上設置式レール



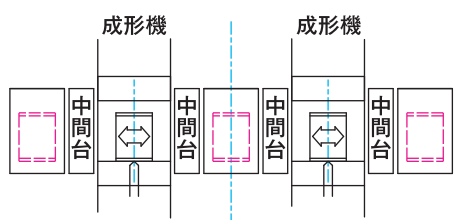
二型搭載 ワンピッチスライドテーブル式

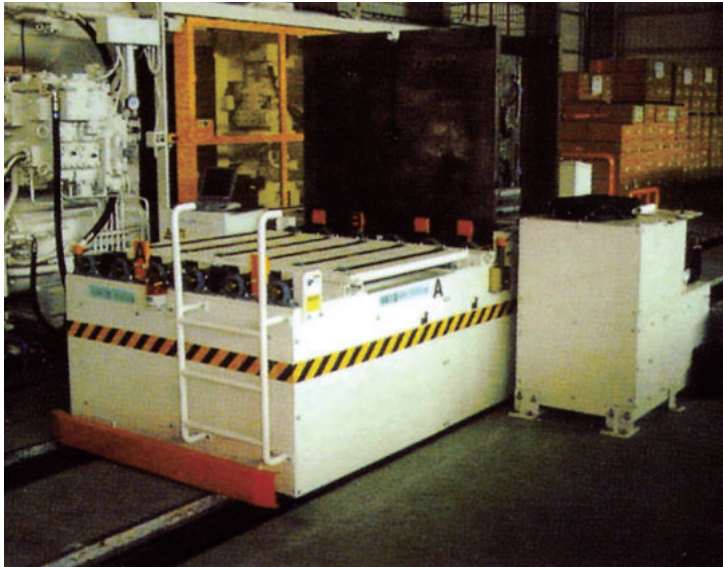
射出成形機用 : 650ton
 搬出入 : スネークチェーン式
 金型 : 6,000kg
 特徴 : エアシリンダ二型搭載
 スライドテーブルタイプ



一型搭載固定台(ところてん式搬出入)

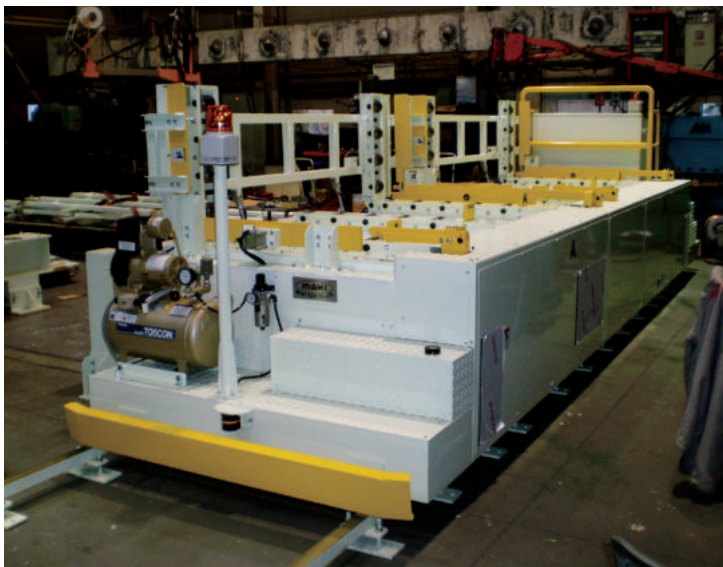
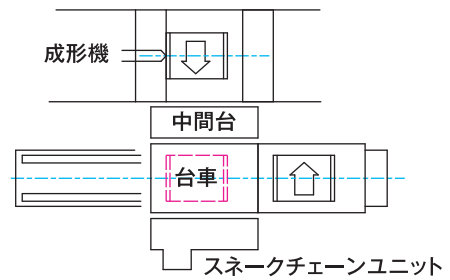
射出成形機用 : 850ton
 搬出入 : 駆動ローラ式
 金型 : 15,000kg
 特徴 : ところてん式搬出入





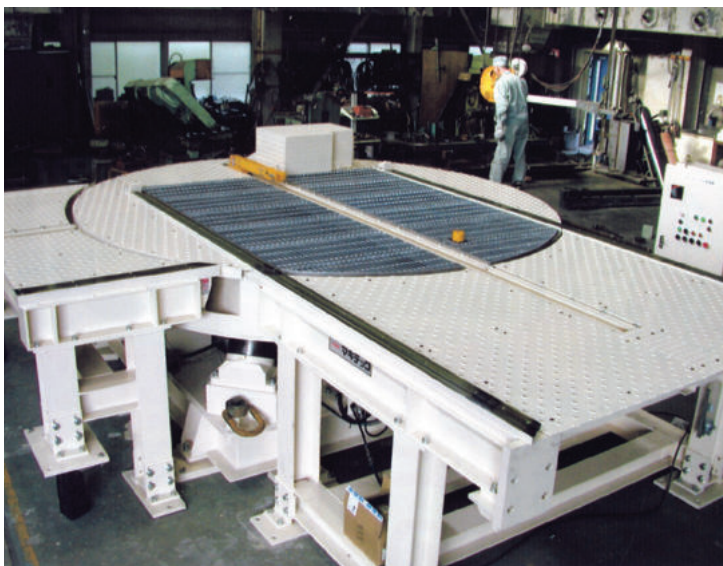
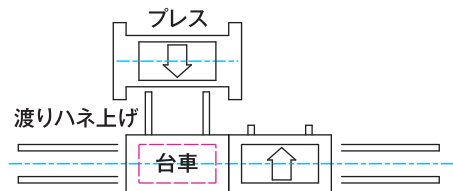
二型搭載台車(床埋込式レール)

射出成形機用 : 1,300ton
搬出入 : スネークチェーン式
金型 : 15,000kg
特徴 : スネークチェーンユニット別置



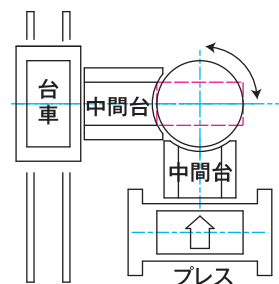
二型搭載台車(床上設置式レール)

板金プレス用 : 300ton
搬出入 : スネークチェーン式
金型 : 3,000kg
特徴 : ハネ上げ式中間渡り付



一型搭載固定台(とこてん式型搬出入)

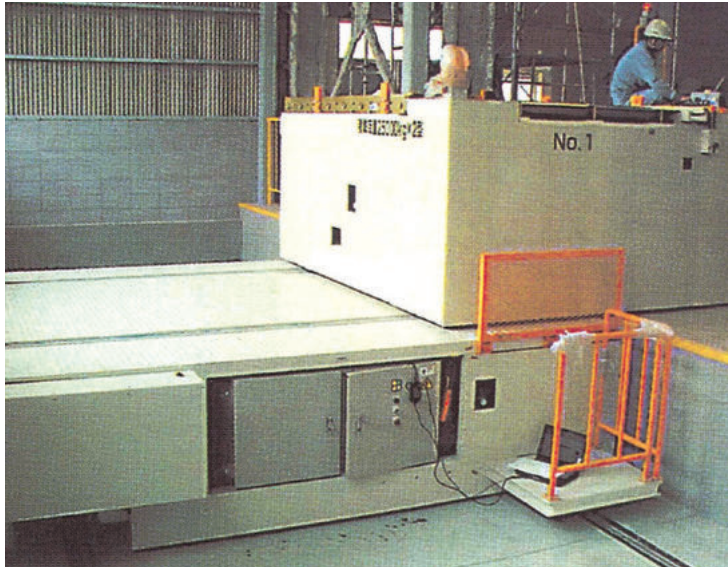
熱間鍛造プレス : 1000ton
用搬出入 : スネークチェーン式
金型 : 12,000kg
特徴 : ターンテーブル機構により
金型を90°旋回して搬送。



金型交換システム

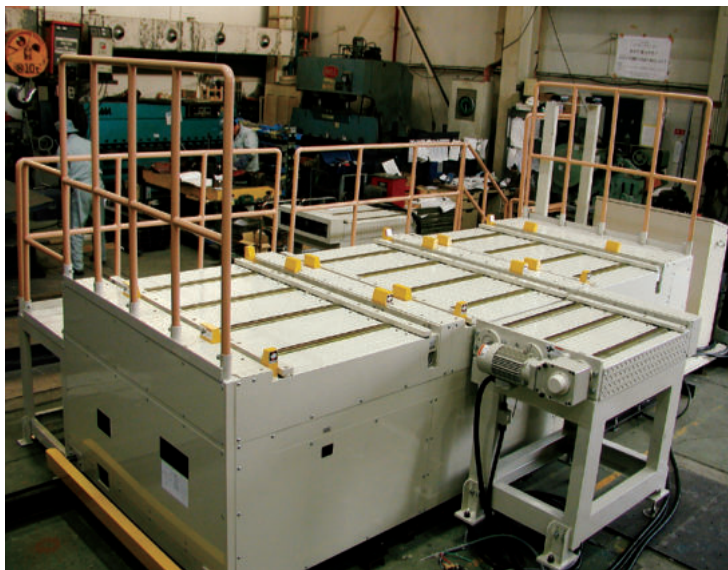
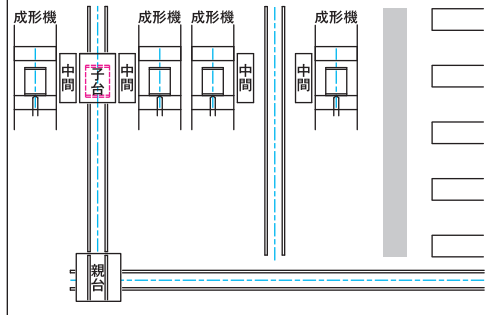
<実例集>

金型交換システム



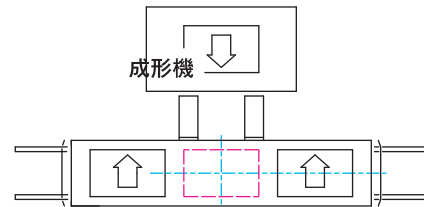
親子式金型交換台車

射出成形機用 : 650~3,000ton対応
 搬出入 : スネークチェーン式
 金型 : 25,000kg×2型
 特徴 : 多数の成形機対応 (XY走行対応用)



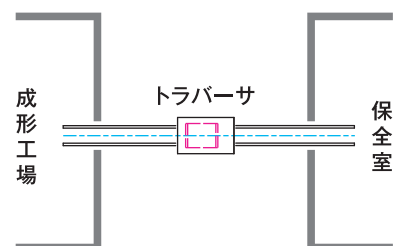
3型搭載式金型交換台車

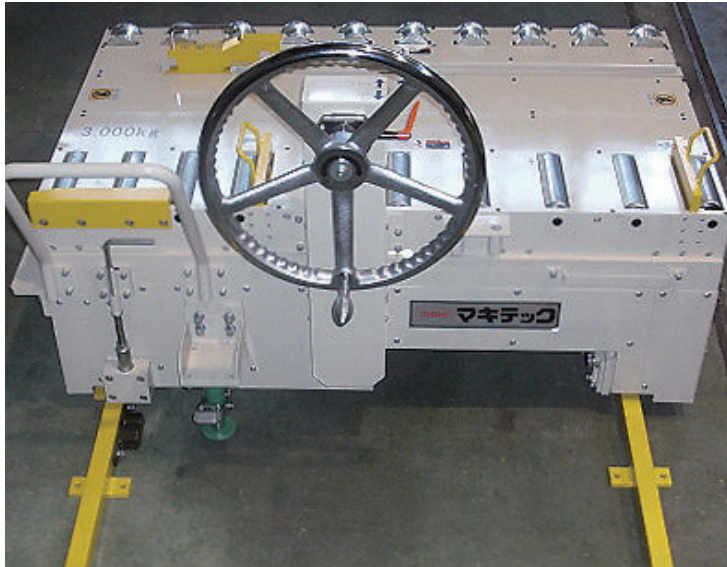
射出成形機用 : 650ton
 搬出入 : 駆動ローラ式
 金型 : 7,000kg×3型
 特徴 : 3型搭載式両振り搬出入



金型運搬トラバーサー

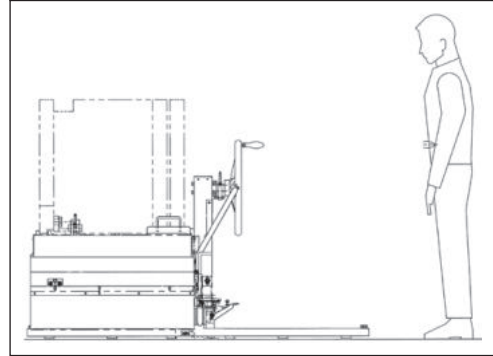
金型 : 20,000kg×1型
 走行 : 軌条レール走行式
 特徴 : 工場間の金型運搬





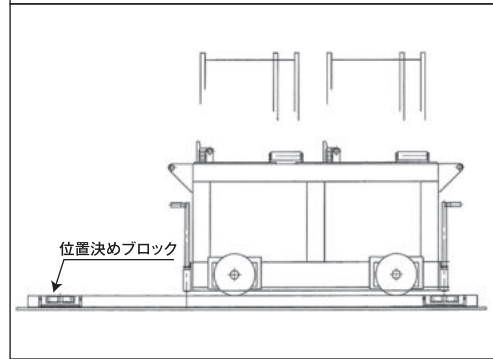
手回し式金型交換台車

射出成形機用 : 200ton
搬出入方法 : 手動スネークチェーン式
金型重量 : MAX3,000kg
走行 : 手押し(レール上)



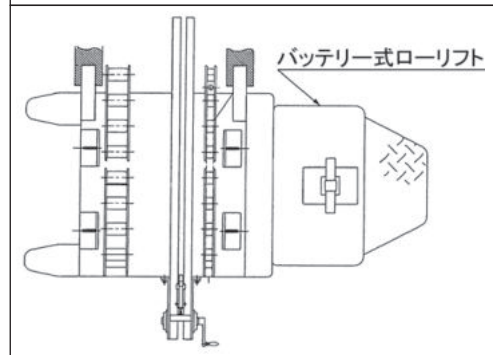
手押し式金型交換台車

射出成形機用 : 350ton
搬出入方法 : 手押し
金型重量 : MAX3,000kg
走行 : 手押し(レール上)



手回し式金型交換台車

射出成形機用 : 350ton
搬出入方法 : 手動スネークチェーン式
金型重量 : MAX3,000kg
走行 : バッテリー台車(無軌道)



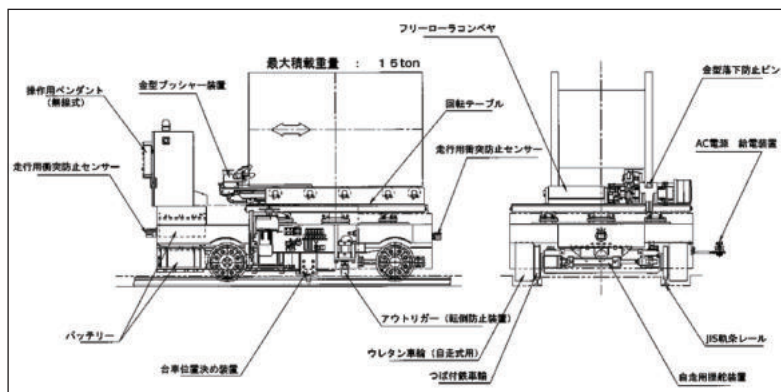
金型交換システム

バッテリー搭載式運搬台車

1台で2つの走行機能を持つ
金型交換用バッテリー搭載式運搬台車



金型交換システム



特徴①	クレーンレスの工場に最適活用。	
特徴②	トロリーダクトによる給電で軌条レールを走行 *AC電源	軌条レールの場合では完全無人化OK *自動走行・自動型搬出入動作
特徴③	バッテリー搭載により床上を自走可 *DC電源	床上走行時はペンダント操作 *無線操作への対応も可
特徴④	最大15tonの金型を運搬可能ターンテーブル搭載	プッシャー装置搭載

<実例集>

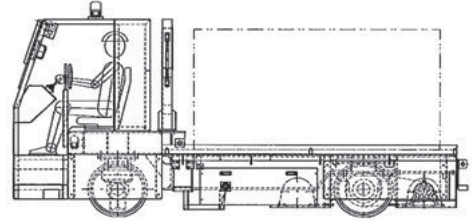


自走式金型運搬バッテリー台車

射出成形機用金型運搬

積載荷重：MAX20,000kg

特 徴：乗用型



金型運搬バッテリー台車

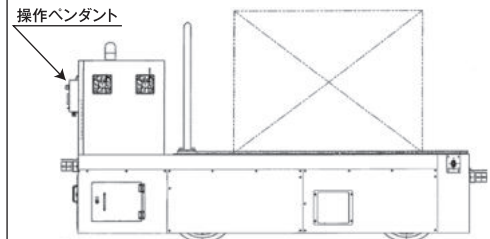
射出成形機用金型運搬

積 載 荷 重：MAX10,000kg

最小回転半径：R 4,000mm

最 高 速 度：30m/min(空荷時)

特 徴：ペンダント操作による台車走行

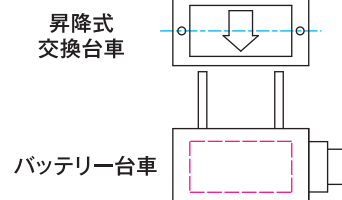


一型搭載式バッテリー台車

プレス用金型運搬

積載荷重：MAX3,000kg

特 徴：交換台車と保管棚間を金型運搬するバッテリー台車

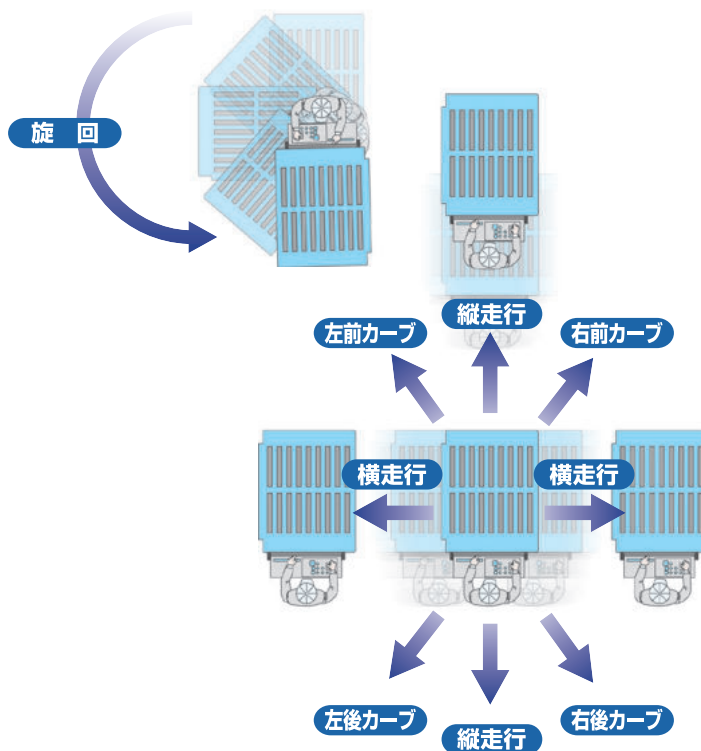


金型交換システム

ダイカート&モールドカート



写真：ダイカートMAX800kgタイプ



写真：モールドカートMAX2,000kgタイプ



手元のコントロールパネルにあるジョイスティックで簡単に正確な操作が可能になります。

<仕様>

走行方式 … DCモーター(2駆動制御)

方向制御 … 多方向操作レバー
(ジョイスティック)

昇降 … 油圧シリンダー
… 又はスクリージャッキ

電源 … バッテリー-DC24VまたはDC48V

テーブル … 標準ローラ

最大積荷重 … 800kg~2,000kg

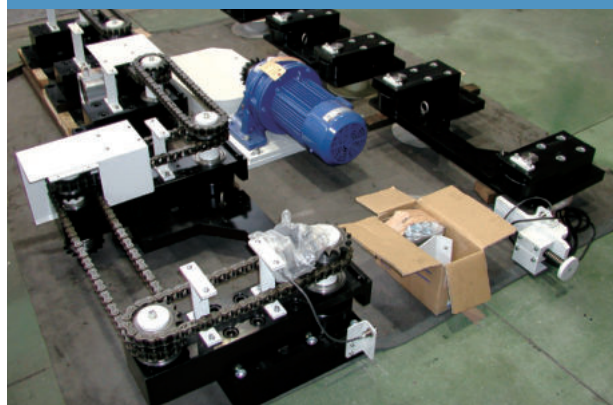


オプション

既設成形機用 機内ローラ (駆動ローラ対応可)



新設成形機用 機内ローラ (フリーローラ対応可)



予備温調装置



ホットランナー盤



操作・制御盤 (液晶パネル操作)



中子交換装置 (アームタイプ)



ベルトコンベヤ



遮断機



ステップ・手摺・安全柵

