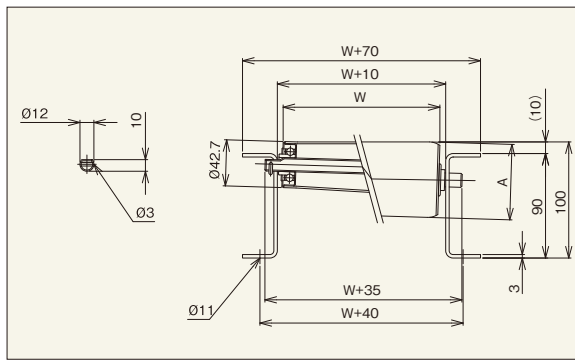


SS-TC900A(ステンレス製)



【用途】

中軽荷重搬送用

【製品の特徴】

- 1) 内径R900(mm)用で、角度90°です。
- 2) ロール幅(公称)は305W~690Wです。
- 3) 削り出しベアリング、高品質
- 4) フレーム ステンレス製

注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。
 注記2.ロール間隔(P)は、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ロール強度・重量目安

ロール幅(公称)W(mm)	305	390	490	620	690	
機幅 W+70(mm)	375	460	560	690	760	
ロール小径側径(φ)	42.7	42.7	42.7	42.7	42.7	
ロール大径側径(φ)	56.0	60.0	65.0	71.0	74.0	
ロール強度1本当り(kg)	125	91	76	60	54	
コンベヤ重量目安	75P	30.9	37.8	46.5	56.9	65.4
	100P	26.9	32.5	39.6	47.9	54.8
900R×90°(kg)						
ロール・軸付重量目安(g)	794	1,052	1,389	1,797	2,124	

注記1.ロール強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。
 お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
 注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。
 表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ロール単品仕様

コンベヤ型式	ロール単体		ロール寸法			標準ロール幅		標準ロール全長		製作可能		フリーサイズ	ロール仕様		ベアリング
	型式	小径側(φ)	大径側B(φ)	軸穴(φ)	標準ロール幅(公称)W	標準ロール全長BB	最短幅(W)	最長幅(W)	材質	表面処理	仕様				
SS-TC900A	SS-TC900A	42.7	上記	12.2	305・390・490 620・690	W+8	305	690	×	SUS	無し	削り出し			

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚(φ)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
12.0×1.0	W+35	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	SUS304	400研磨

ロールコンベヤ仕様

フレーム仕様			カーブ	標準ロール間隔		機高	
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	内径寸法	ピッチ P	ロール上面 H		
[90×30×3	SUS304	2B材	900	75・100	100		

	ロール本数
75P	23
100P	18

テーパーロールコンベヤ