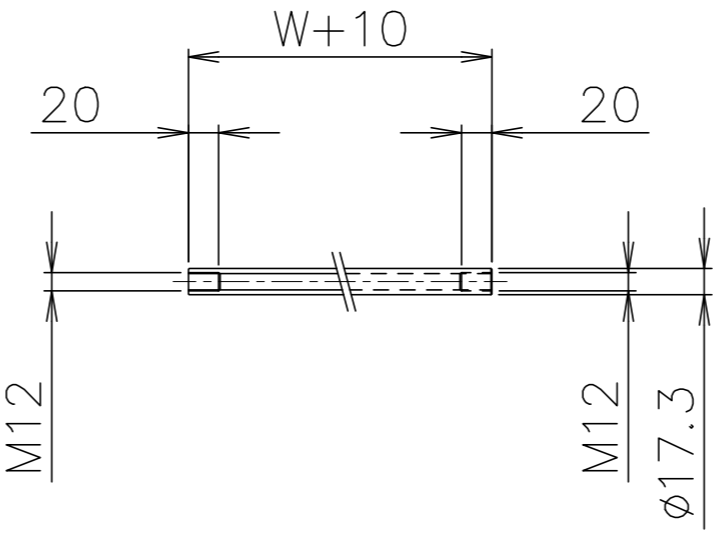


拡大図(S=1:2)



パイプ支手(S=1:5)

品番	品名	材質	一台分個数	製作個数	備考
101	ローラ	STKM	1式		S-6023P W(めっき付)
102	パイプ軸	STKM	1式		呼び$\phi 12$ ($\phi 11.8 \times 1.0, W+33$)
103	フレーム	SS400	1式		[90\times30\times3.2(2.3)]
104	パイプ支手	STKM11A	1式		$\phi 17.3$ (W+10)
105	連結金具	SS400	1式		オプション品

仕様

標準内	R	900	
ローラ幅	W	90, 150, 240 305, 390, 490 620, 690, 790 890, 990	
	ローラ間隔	P	75, 100 150, 200

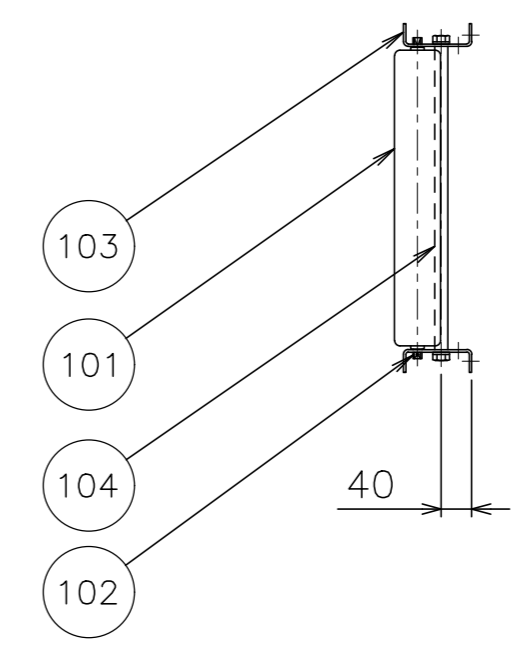
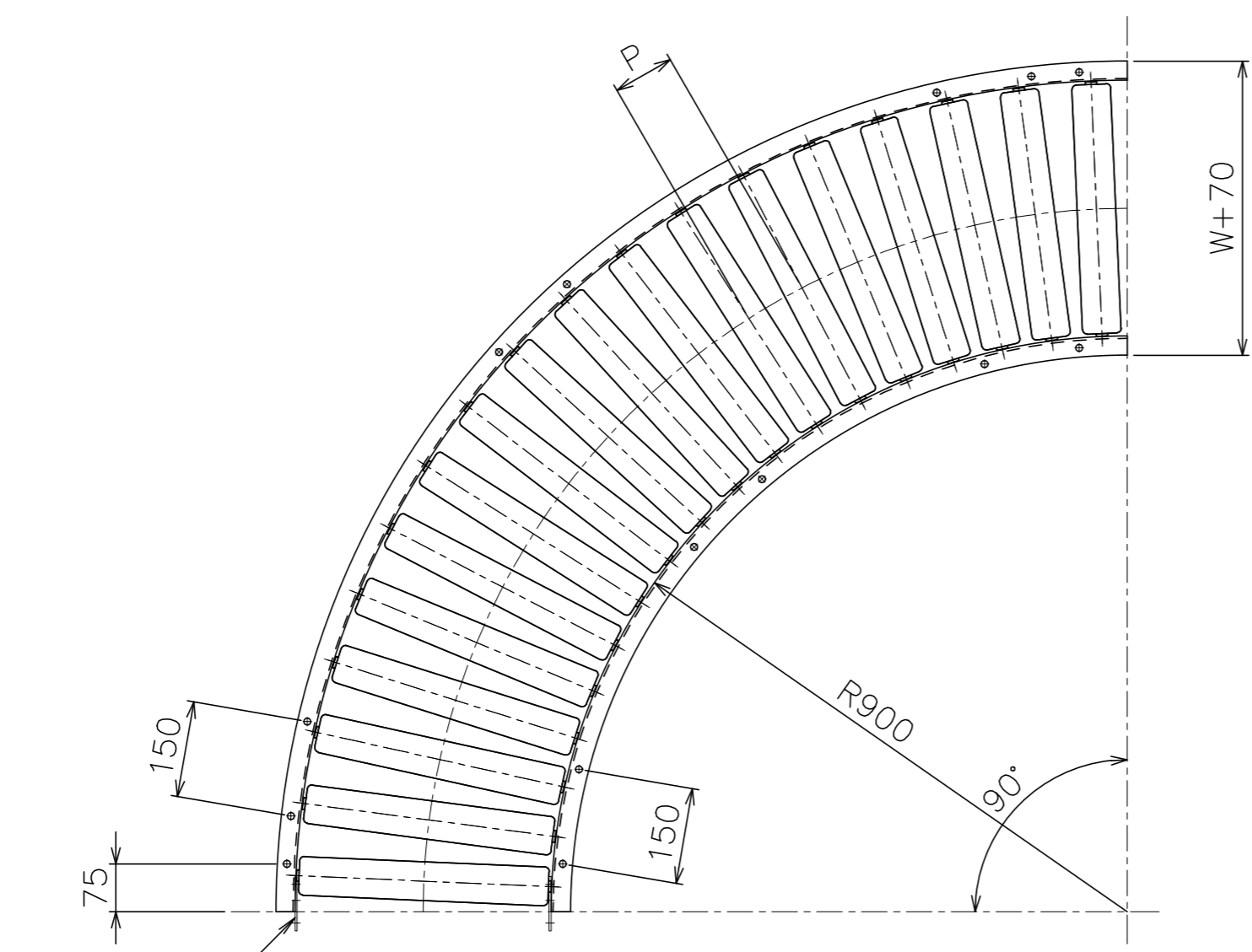
ローラ間隔(P)

呼称ピッチ	ローラ本数 (90°)
75	23本
100	18本
150	12本
200	9本

* ローラ間隔(P)は、ピッチ相当品になります。

支手

形状	ローラ幅 W	支手本数
パイプ支手 $\phi 17.3 \times 3.2$	90~490	3本
	620~990	4本



105

△			尺 度	1:10	客先 名 称
△			日 付	2012/08/29	
△			承認	検 図 製 図	
△	'23/01/30	パイプ支手材質変更 「STPG」→「STKM11A」	三宅 田嶋 相馬 渡辺	改訂事由	スチール製ローラコンベヤ S-6023P
	改訂番号	年 月 日	担 当		

殿

MAKI 株式会社 マキテック

番 S-6023P-02-00-000 △