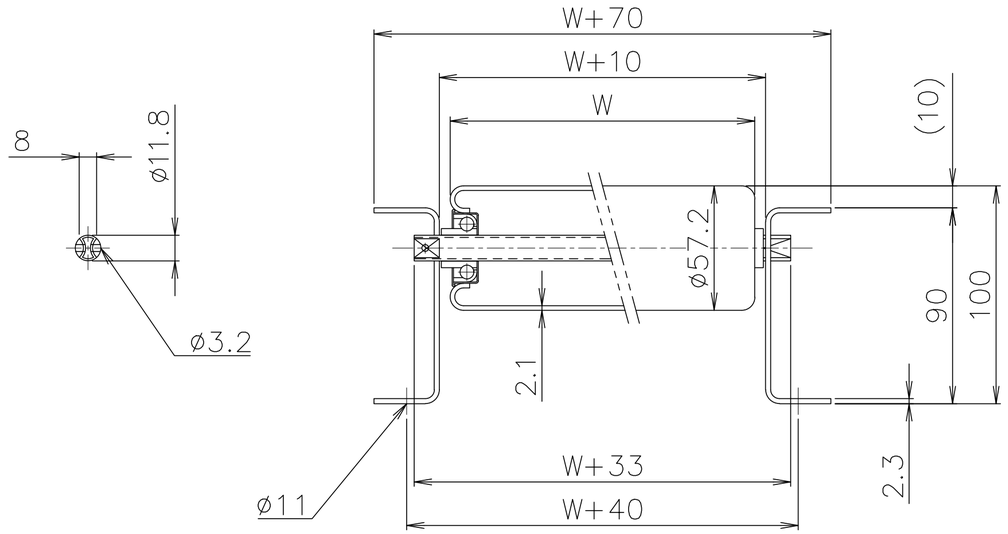
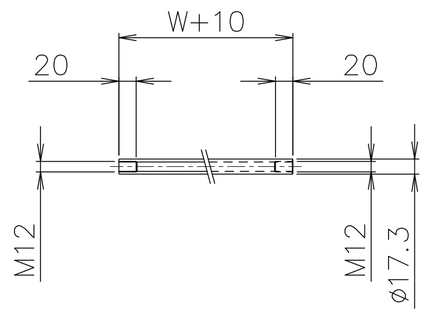
許容差についてはJISB0405(1991)の公差等級（粗級）に準ずる。



拡大図(S=1:2)



パイプ支手(S=1:5)

品番	品　　名	材　質	一台分個数	製作個数	備　　考
101	ローラ	STKM	1式		S−5721P　　W(めっき付)
102	パイプ軸	STKM	1式		呼びø12 (ø11.8x1.0,W+33)
103	フレーム	SS400	1式		[90x30x2.3(3.2)
△2 104	パイプ支手	STKM11A	1式		ø17.3 (W+10)
105	連結金具	SS400	1式		オプション品

仕様

標準機長　L	1000,1500 2000,3000
ローラ幅　W	90,150,240 305,390,490 620,690,790 890,990
ローラ間隔　P	75,100,150

ローラ間隔(P)

機長　L	呼称ピッチ	実ピッチ
1000	75	77
1000	150	142
2000	75	77
2000	150	154

＊　上記の機長とピッチの組合せの場合
　　実ピッチが変わります。

支手

形状	コンベヤ機長　L	支手本数
パイプ支手 ø17.3x 3.2	～1500　未満	2本
	1500～2400　未満	3本
	2400～3000	4本

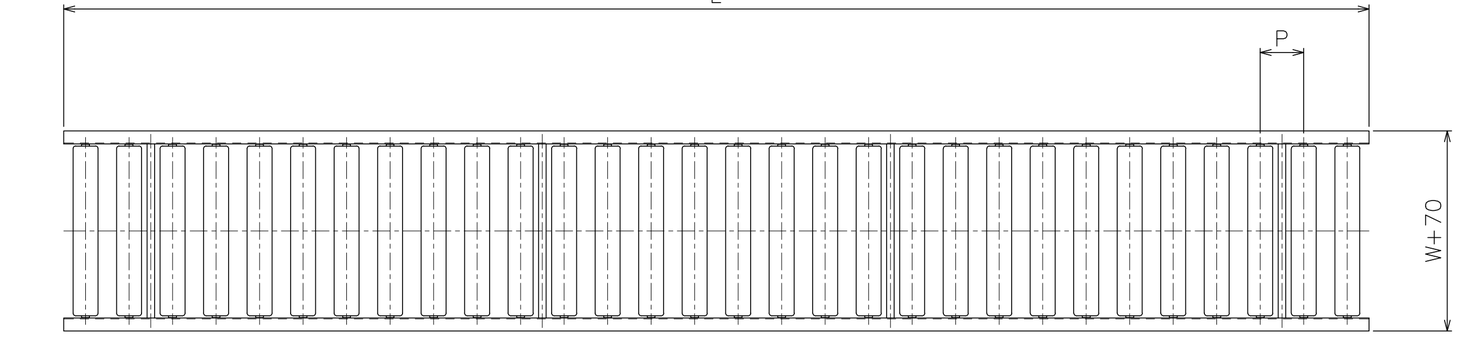
支手位置(3000Lの場合)

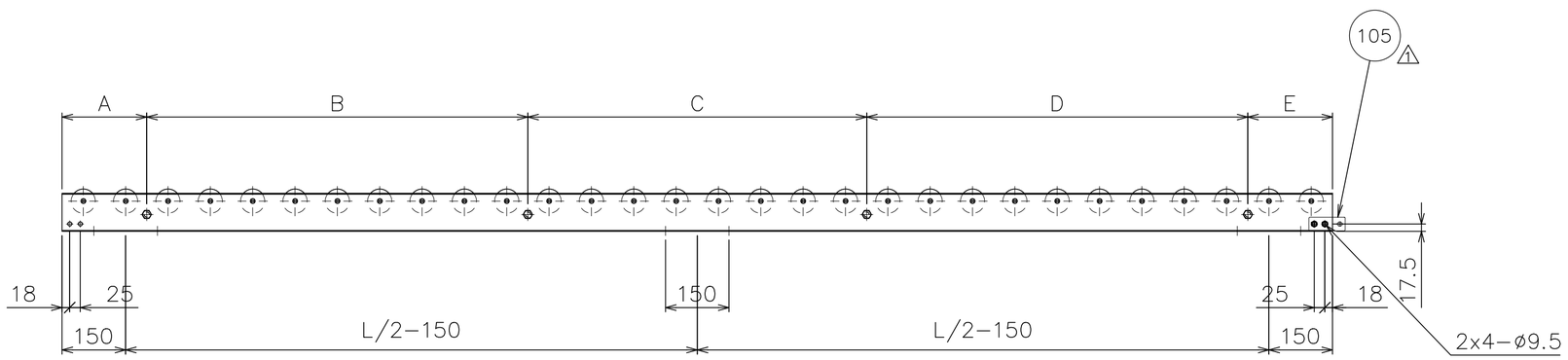
ローラ間隔　P	A	B	C	D	E
75	150	900	900	900	150
100	200	900	800	900	200
150	150	900	900	900	150

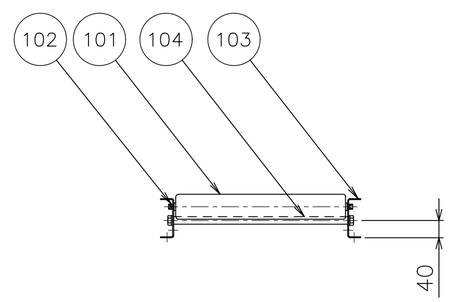
脚取付穴寸法

＊　機長が1000,1500の場合、センターの加工はありません。

＊　強力型S−2FB脚取付の場合､穴加工はø12になります。







改訂番号	年　月　日	改　訂　事　由	担　当
△4			
△3			
△2	'23/01/30	パイプ支手材質変更　「STPG」→「STKM11A」	三宅
△1	'22/12/26	連結金具の取付方向性修正	三宅

尺　度	1:10	
日　付	2010/09/01	
承　認	検　図	製　図
田嶋	相馬	藤田

客先名称：　殿

スチール製ローラコンベヤ　S−5721P

株式会社 マキテック

図番：S−5721P−01−00−000　△2

原紙サイズ　A2