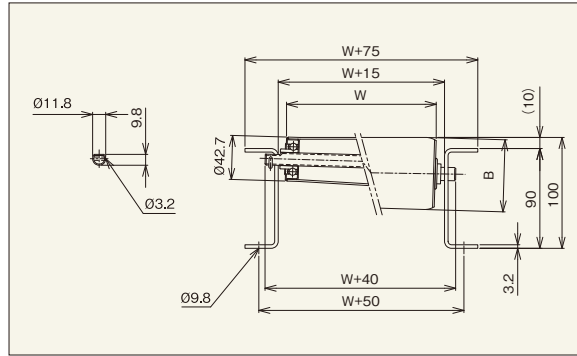


# R-TC900A



**【用途】**

中軽荷重搬送用

**【製品の特徴】**

- 1) 内R900(mm)用で、角度90°です。
  - 2) ロール幅(公称)は300W~800Wの50mmとびが標準です。
  - 3) ロール小径側がφ42.7のタイプ
- 注記1. 連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。  
注記2. ロール間隔(P)は、相当ピッチ(P)になります。



**機幅・ロール強度・重量目安**

ロール幅(公称)W(mm)	300	400	500	600	700	800
機幅 W+75(mm)	375	475	575	675	775	875
ロール小径側径(φ)	42.7	42.7	42.7	42.7	42.7	42.7
ロール大径側径(φ)	56	60	65	70	75	75
ロール強度1本当たり(kg)	117	87	68	56	48	42
コンベヤ重量目安	75P	30.3	40.2	48.9	58.1	79.9
	100P	26.5	34.4	41.5	48.9	66.4
900R×90°(kg)						
ロール・軸付重量目安(g)	762	1,149	1,486	1,842	2,279	2,705

注記1. ロール強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。  
注記2. ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

**ロール単品仕様**

コンベヤ型式	ロール単体		ロール寸法			ロール幅				ロール仕様		ベアリング
	型式	小径側(φ)	大径側B(φ)	軸穴(φ)	標準ロール幅(公称)W	標準ロール全長BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-TC900A	R-TC900A	42.7	上記	12.2	300~800	W+13	最短幅(W)	最長幅(W)	50とび	STKM	ユニクロめっき	削り出し

**標準軸仕様**

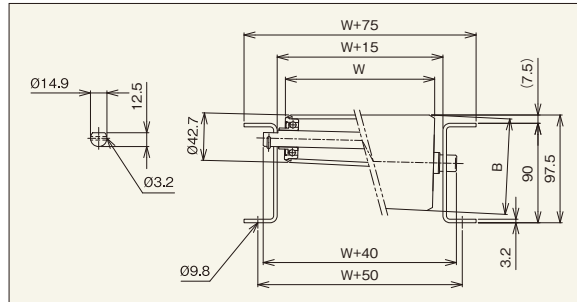
標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t)公称(実寸)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
12(11.8)×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

**ロールコンベヤ仕様**

フレーム仕様			カーブ	標準ロール間隔		機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	内R寸法	ピッチP	ロール上面H	
[90×30×3.2]	スチール	焼付け塗装	900	75・100	100	

	ロール本数
75P	23
100P	18

# R-TCL900(幅広型)



**【用途】**

中荷重搬送用

**【製品の特徴】**

- 1) 内R900(mm)用で、角度90°です。
  - 2) ロール幅(公称)は900W~1,200Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
- 注記1. 連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。  
注記2. ロール間隔(P)は、相当ピッチ(P)になります。



**機幅・ロール強度・重量目安**

ロール幅(公称)W(mm)	900	1,000	1,100	1,200
機幅 W+75(mm)	975	1,075	1,175	1,275
ロール小径側	ロール外径(φ)	42.7	42.7	42.7
	肉厚(t)	3.5	3.8	4.5
ロール大径側B	ロール外径(φ)	85.7	90.5	95.2
	肉厚(t)	2.0	1.8	2.0
ロール強度1本当たり(kg)	110	98	89	82
コンベヤ重量目安	75P	200.5	219.3	245.3
	100P	155.3	169.7	189.4
900R×90°(kg)				
ロール・軸付重量目安(g)	5,656	6,209	6,985	7,610

注記1. ロール強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。  
注記2. ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

**ロール単品仕様**

コンベヤ型式	ロール単体		ロール寸法			ロール幅				ロール仕様		ベアリング
	型式	小径側(φ)	大径側B(φ)	軸穴(φ)	標準ロール幅(公称)W	標準ロール全長BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-TCL900	R-TCL900	42.7	上記	15	900~1,200	W+13	最短幅(W)	最長幅(W)	○	STKM	ユニクロめっき	6002ZZ

\*フリーサイズとはロール幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

**標準軸仕様**

標準軸仕様					
軸径(φ)公称(実寸)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
15(14.9)	W+40	丸棒	丸・半月 ヨコピン穴	SS400	×

**ロールコンベヤ仕様**

フレーム仕様			カーブ	標準ロール間隔		機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	内R寸法	ピッチP	ロール上面H	
[90×30×3.2]	スチール	焼付け塗装	900	75・100 150・200	97.5	

	ロール本数
75P	32
100P	24
150P	16
200P	12