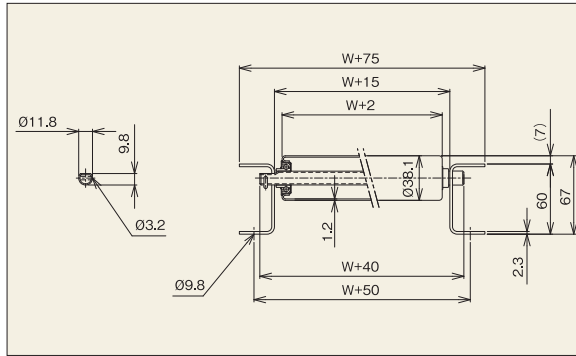


R-3812P



※連結板はオプションです。



【用途】

中軽荷重搬送用
小物搬送に最適

【製品の特徴】

- 1) ロール径φ38.1、ロール間隔 最小P50です。
- 2) ロール幅(公称)は100W~1,000Wの50mmとびが標準です。
- 3) 中軽荷重荷重搬送用で最も汎用性に富んだタイプ。
- 4) プレスベアリング、安価タイプ、φ38で売れ筋商品
- 5) [60型]フレーム標準タイプ

注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。

注記2.ロール間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ロール強度・重量目安

ロール幅(公称)W (mm)	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000		
機幅 W+75 (mm)	175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075		
ロール強度1本当り(kg)	144	144	94	80	60	48	42	38	35	32		
コンベヤ重量目安	50P		25.5	33.9	42.4	50.9	59.5	66.1	74.5	83.3	91.9	100.5
3,000L(kg)	75P		21.3	27.1	32.9	38.7	44.5	48.5	54.3	60.3	66.2	72.1
ロール・軸付重量目安(g)	209	342	476	611	746	881	1,014	1,151	1,285	1,422		

注記1.ロール強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ロール単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ロール単体		ロール寸法			ロール幅				ロール仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ロール幅(公称)W	標準ロール全長BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理	
							最短幅(W)	最長幅(W)				
R-3812P	R-3812P	38.1	1.2	12.2	100~1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM11A	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様

公称径(実寸)×肉厚(φ)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
12(11.8)×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

ロールコンベヤ仕様

(単位:mm)

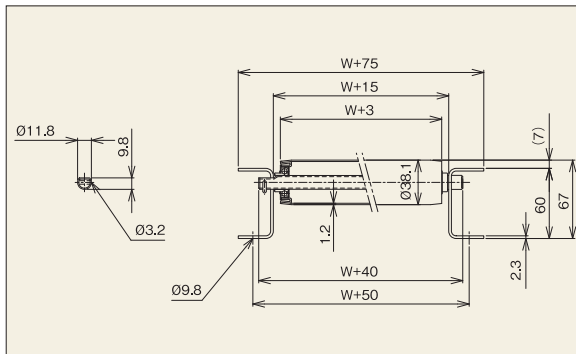
フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ロール間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L				ピッチ P	H
			1,000	1,500	2,000	3,000		
[60×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	50-75 100-150	67

R-3812PD

R-3812P ロール幅フリーサイズ対応品



※連結板はオプションです。



【用途】

中軽荷重搬送用

【製品の特徴】

- 1) ロール径φ38.1、ロール間隔 最小P50です。
- 2) ロール幅(公称)は100W~1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
- 3) プレスベアリング、安価タイプ
- 4) [60型]フレーム標準タイプ

注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。

注記2.ロール間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ロール強度・重量目安

ロール幅(公称)W (mm)	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000		
機幅 W+75 (mm)	175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075		
ロール強度1本当り(kg)	138	126	82	70	60	45	42	35	32	28		
コンベヤ重量目安	50P		26.3	34.7	43.2	51.7	60.3	66.3	75.4	84.1	92.7	101.4
3,000L(kg)	75P		21.9	27.7	33.5	39.3	45.1	48.6	54.9	60.8	66.7	72.7
ロール・軸付重量目安(g)	223	356	490	625	760	885	1,028	1,165	1,299	1,436		

注記1.ロール強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ロール単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ロール単体		ロール寸法			ロール幅				ロール仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ロール幅(公称)W	標準ロール全長BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理	
							最短幅(W)	最長幅(W)				
R-3812PD	R-3812PD	38.1	1.2	12.2	100~1,000	W+13	40	1,200	○	STKM11A	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様

公称径(実寸)×肉厚(φ)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
12(11.8)×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

ロールコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ロール間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L				ピッチ P	H
			1,000	1,500	2,000	3,000		
[60×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	50-75 100-150	67