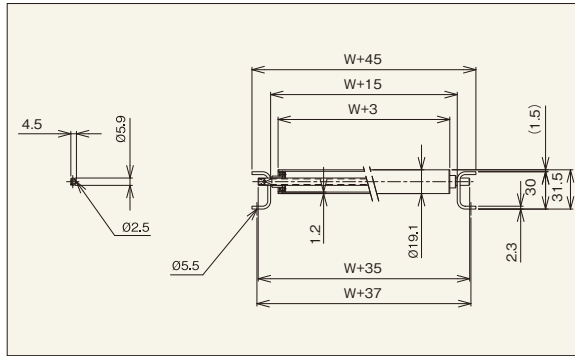


# R-1912PB

低床型フレーム



※連結板はオプションです。



**【用途】**

軽荷重搬送用  
小物部品搬送に最適

**【製品の特徴】**

- 1) ロール径φ19.1、ロール間隔 最小P20です。
  - 2) ロール幅(公称)は100W~500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
  - 3) [30低床型フレーム
- 注記1. 連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。  
注記2. 軸止めは、針金止めになります。  
注記3. ロール間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



**機幅・ロール強度・重量目安**

ロール幅(公称)W (mm)	100	200	300	400	500
機幅 W+45 (mm)	145	245	345	445	545
ロール強度1本当り(kg)	44	21	14	10	8
コンベヤ重量目安	20P	6.2	9.5	12.8	16.1
	3,000L(kg)	25P	5.4	8.1	10.8
1,000L(kg)					
ロール・軸付重量目安(g)	79	140	202	264	326

注記1. ロール強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。  
注記2. ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

**ロール単品仕様**

コンベヤ型式	ロール単体		ロール寸法			ロール幅				ロール仕様			ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ロール幅(公称)W	標準ロール全長BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理	仕様	
							最短幅(W)	最長幅(W)					
R-1912PB	R-1912P	19.1	1.2	6.2	100~500	W+13	40	600	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	プレス	

**標準軸仕様**

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚(φ)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
6(5.9)×0.7	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	×

**ローラコンベヤ仕様**

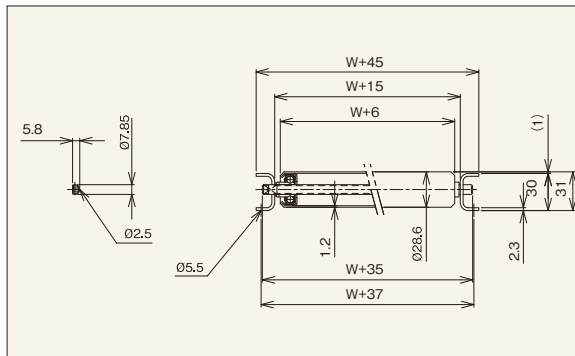
フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ロール間隔	機高	
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L				カーブ内R900	ピッチ P	ロール上面 H
			1,000	1,500	2,000	3,000			
[30×15×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	×	×	20・25・30	31

# R-2812PB

低床型フレーム



※連結板はオプションです。



**【用途】**

軽荷重搬送用  
小物搬送に最適

**【製品の特徴】**

- 1) ロール径φ28.6、ロール間隔 最小P40です。
  - 2) ロール幅(公称)は100W~500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
  - 3) プレスベアリング、安価タイプ
  - 4) [30型フレーム低床タイプ
- 注記1. 連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。  
注記2. ロール間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針金止めになります。  
注記3. ロール間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



**機幅・ロール強度・重量目安**

ロール幅(公称)W (mm)	100	200	300	400	500
機幅 W+45 (mm)	145	245	345	445	545
ロール強度1本当り(kg)	50	50	42	31	25
コンベヤ重量目安	40P	6.1	8.7	11.3	13.9
	1,000L(kg)				
ロール・軸付重量目安(g)	153	249	345	441	536

注記1. ロール強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。  
注記2. ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

**ロール単品仕様**

コンベヤ型式	ロール単体		ロール寸法			ロール幅				ロール仕様			ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ロール幅(公称)W	標準ロール全長BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理	仕様	
							最短幅(W)	最長幅(W)					
R-2812PB	R-2812P	28.6	1.2	8.2	100~500	W+13	40	600	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	プレス	

**標準軸仕様**

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚(φ)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
8(7.85)×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	×

**ローラコンベヤ仕様**

フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ロール間隔	機高	
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L				カーブ内R900	ピッチ P	ロール上面 H
			1,000	1,500	2,000	3,000			
[30×15×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	×	×	40・50・75	31