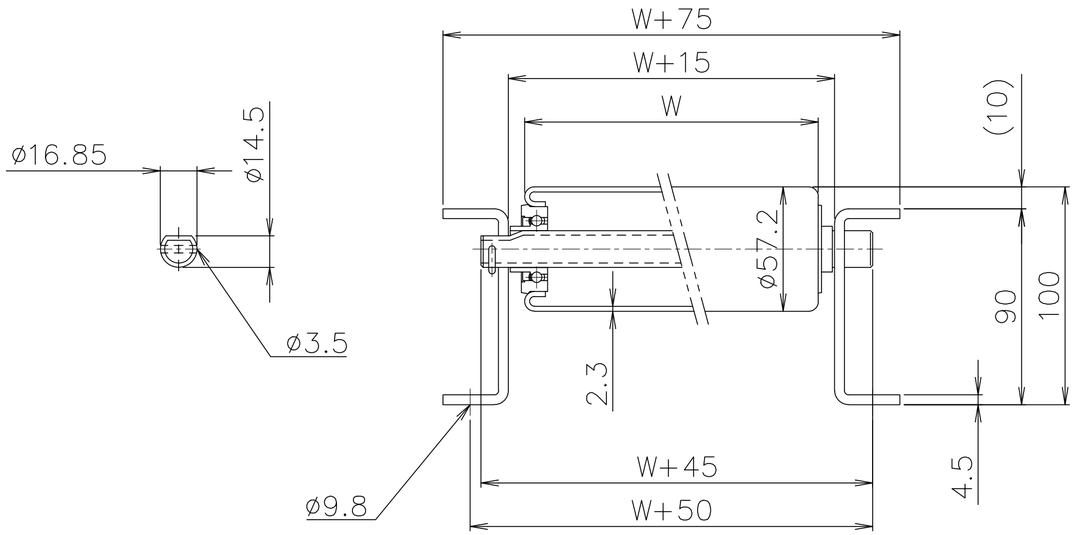
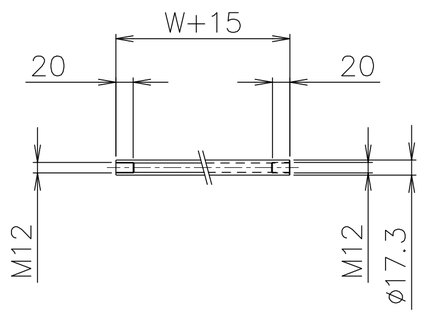
許容差についてはJISB0405(1991)の公差等級（粗級）に準ずる。



拡大図(S=1:2)



パイプ支手(S=1:5)

品番	品　　名	材　質	一台分個数	製作個数	備　　考
101	ローラ	STKM	1式		R−5723　　W(めっき付)
102	パイプ軸	STKM	1式		呼びø17 (ø16.85x2.0,W+45)
103	フレーム	HK400	1式		[90x30x4.5 *高耐食溶融めっき鋼板
2 104	パイプ支手	STKM11A	1式		ø17.3 (W+15)
105	連結金具	SS400	1式		オプション品

仕様

標準内　R	900
ローラ幅　W	100～1000 50ﾄﾋﾞ
ローラ間隔　P	75,100 150,200

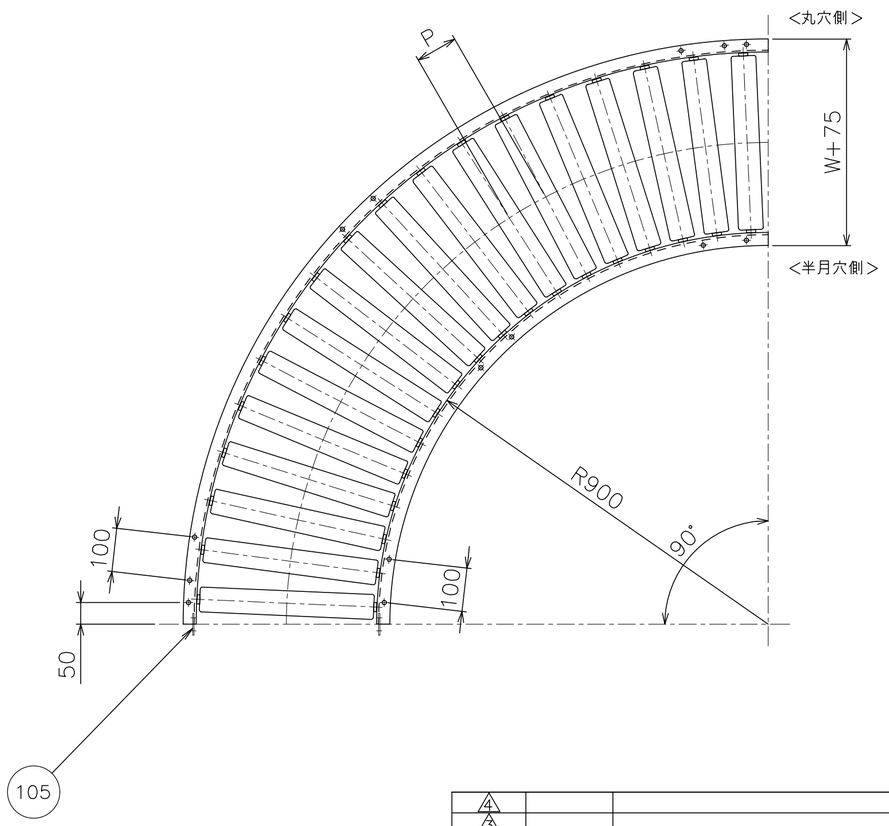
ローラ間隔(P)

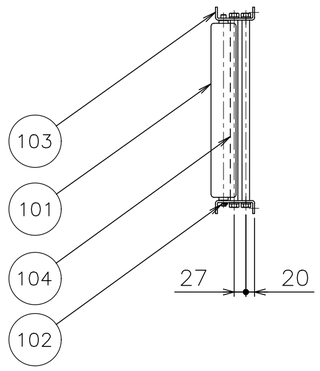
呼称ピッチ	ローラ本数　(90°)
75	23本
100	18本
150	12本
200	9本

＊　ローラ間隔(P)は、各ピッチ相当品になります。

支手

形状	ローラ幅　W	支手本数
パイプ支手 ø17.3x 3.2 *上下2段	全幅	6本





改訂番号	年　月　日	改　訂　事　由	担　当	尺　度	1:10		客先	殿	株式会社 マキテック
4				日　付	2010/09/01				
3				承　認	検　図	製　図	名称	スチール製ローラコンベヤ　RZ−5723	図番 RZ−5723−02−00−000 2
2	'23/01/30	パイプ支手材質変更　「STPG」→「STKM11A」	三宅	田嶋	相馬	藤田			
1	'22/12/26	UPDATE	三宅						

原紙サイズ　A2