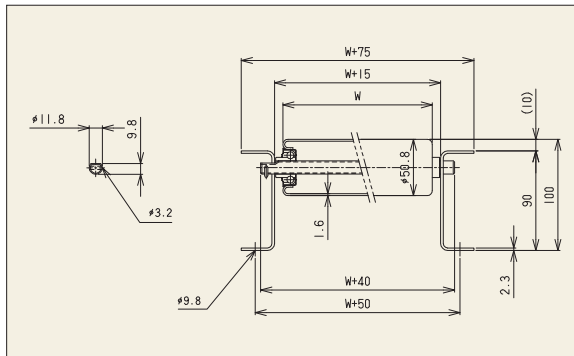


# RZ-5015P



※連結板はオプションです。



**【用途】**

中荷重搬送用

**【製品の特徴】**

- 1) ロール径φ50.8、ロール間隔 最小P75です。
  - 2) ロール幅(公称)は100W~1,000Wの50mmとびが標準です。
  - 3) プレスベアリング、安価タイプ
  - 4) フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
- 注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。
- 注記2.ロール間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



**機幅・ロール強度・重量目安**

ロール幅(公称)W (mm)	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000	
機幅 W+75 (mm)	175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075	
ロール強度1本当り(kg)	175	168	147	109	87	72	62	54	48	43	
コンベヤ重量目安	75P	29.9	39.1	48.3	57.5	66.7	74.4	84.0	93.7	103.2	112.9
	100P	26.5	33.5	40.5	47.5	54.5	60.1	67.4	74.9	82.3	89.8
ロール・軸付重量目安(g)	342	561	779	998	1,217	1,436	1,653	1,874	2,092	2,313	

注記1.ロール強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。  
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

**ロール単品仕様**

(単位:mm)

コンベヤ型式	ロール単体		ロール寸法			ロール幅				ロール仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ロール幅(公称)W	標準ロール全長BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理	
							最短幅(W)	最長幅(W)				
RZ-5015P	R-5015P	50.8	1.6	12.2	100~1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

**標準軸仕様**

**ロールコンベヤ仕様**

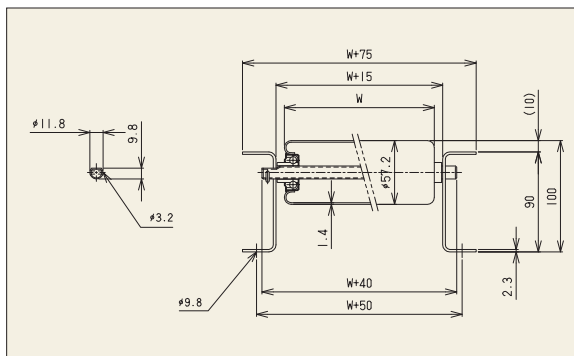
(単位:mm)

標準軸仕様						フレーム仕様			標準				標準ロール間隔	機高	
公称径(実寸)×肉厚(φ)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき	高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L				カーブ内R900	ピッチ P	H
12(11.8)	×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	×				1,000	1,500	2,000	3,000			
				STKM11A	×	[90×30×2.3]	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	75-100 150-200	100

# RZ-5714P



※連結板はオプションです。



**【用途】**

中荷重搬送用

**【製品の特徴】**

- 1) ロール径φ57.2、ロール間隔 最小P75です。
  - 2) ロール幅(公称)は100W~1,000Wの50mmとびが標準です。
  - 3) 中荷重搬送用で最も汎用性に富んだタイプ。
  - 4) プレスベアリング、安価タイプ
  - 5) フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
- 注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。
- 注記2.ロール間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



**機幅・ロール強度・重量目安**

ロール幅(公称)W (mm)	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000	
機幅 W+75 (mm)	175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075	
ロール強度1本当り(kg)	175	168	147	109	87	72	62	54	48	43	
コンベヤ重量目安	75P	31.7	40.8	49.9	59.1	68.2	76.0	85.5	95.1	104.6	114.2
	100P	27.8	34.8	41.7	48.7	55.7	61.2	68.6	76.0	83.4	90.8
ロール・軸付重量目安(g)	385	603	820	1,038	1,256	1,474	1,690	1,910	2,127	2,347	

注記1.ロール強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。  
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

**ロール単品仕様**

(単位:mm)

コンベヤ型式	ロール単体		ロール寸法			ロール幅				ロール仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ロール幅(公称)W	標準ロール全長BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理	
							最短幅(W)	最長幅(W)				
RZ-5714P	R-5714P	57.2	1.4	12.2	100~1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM11A-S	溶融亜鉛めっき	プレス

**標準軸仕様**

**ロールコンベヤ仕様**

(単位:mm)

標準軸仕様						フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ロール間隔	機高	
公称径(実寸)×肉厚(φ)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき	高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L				カーブ内R900	ピッチ P	H
12(11.8)	×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	×				1,000	1,500	2,000	3,000			
				STKM11A	×	[90×30×2.3]	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	75-100 150-200	100

めっき付鋼板フレームコンベヤ