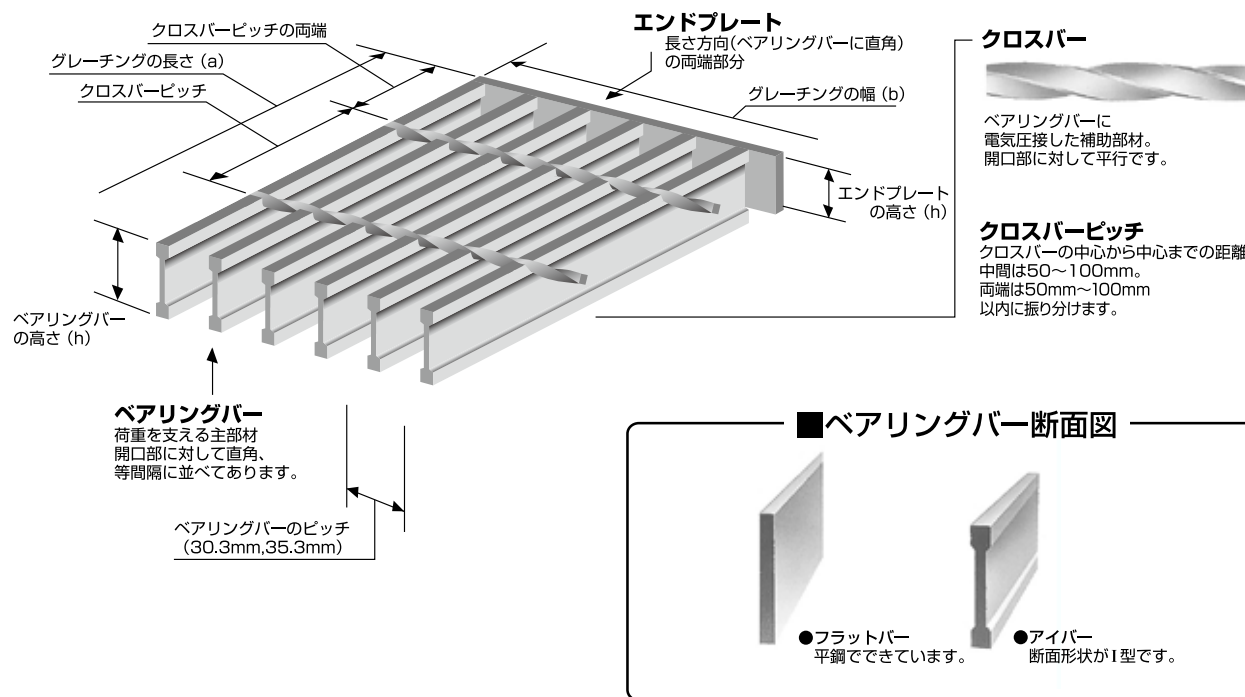




## 構造および用語

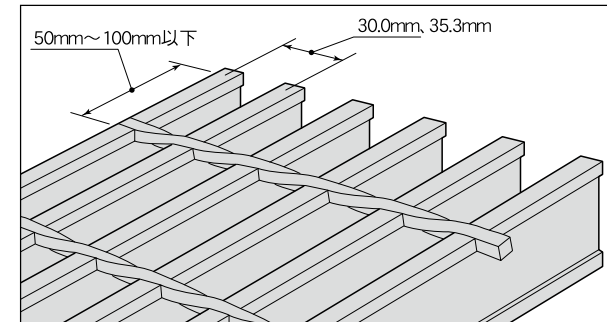


材質 JIS G3101 2種SS400  
表面処理 溶融亜鉛メッキ仕上 JIS H8641

## エンドの形状

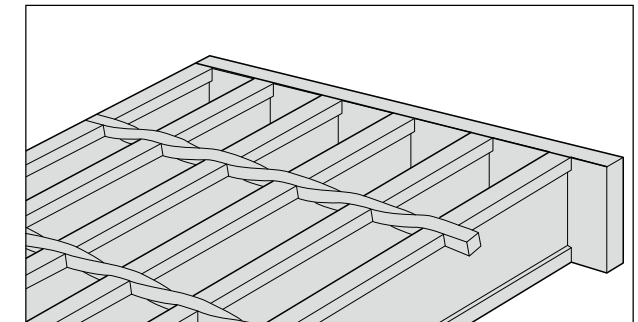
### ■カットエンド式

縁取りをせずに、切断したままのものです。



### ■クローズエンド式

切断したベアリングバー両端部に平鋼を溶接し縁取りしたものです。



## グレーチング製品基本幅

		(単位:mm)						
製品幅 (b)	305	425	515	605	725	815	905	
	335	455	545	635	755	845	935	
	365	485	575	665	785	875	965	
	395	-	-	695	-	-	995	

※板厚3mmの製品は表より-2mmとなります。  
※製作可能最大幅 (b) は995mmです。  
※グレーチングの長さ (a) は約5,000mmまで任意に可能です。

## 最大スパン (mm)

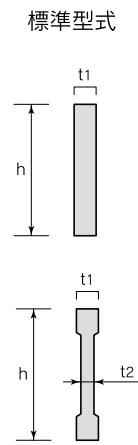
両端を自由支持したグレーチングに、3.6kN/m<sup>2</sup>または5.0kN/m<sup>2</sup>の等分布荷重が加わった場合の、たわみを考慮した最大支間距離 (mm) です。

型式 記号 (ノンスリップ型式)	たわみ 荷重	1/500		1/300		1/200	
		3.6kN/m <sup>2</sup>	5.0kN/m <sup>2</sup>	3.6kN/m <sup>2</sup>	5.0kN/m <sup>2</sup>	3.6kN/m <sup>2</sup>	5.0kN/m <sup>2</sup>
193F (FB193N)		790	710	940	840	1080	970
194F		910	820	1080	970	1240	1110
253F (FB253N)		1050	940	1240	1110	1420	1280
254F		1200	1080	1420	1280	1630	1460
323F (FB323N)		1340	1200	1590	1430	1820	1640
25I (25IN)		1210	1090	1440	1290	1650	1480
32I (32IN)		1550	1390	1840	1650	2110	1890
383F (FB383N)		1590	1430	1890	1690	2170	1940
38I (38IN)		1840	1650	2180	1950	2500	2240
44I (44IN)		2130	1910	2520	2260	2890	2590

※荷重条件: 3.6kN/m<sup>2</sup> (建築基準法施行令第85条による)  
5.0kN/m<sup>2</sup> (道路橋示法書による)

## ベアリングバー寸法および諸数値

型式記号 (ノンスリップ型式)	ベアリングバー寸法(mm)			慣性モーメント I(mm <sup>4</sup> )	断面係数 Z(mm <sup>3</sup> )	重量(Kg/m <sup>2</sup> )	
	h	t1	t2			クローズエンド	カットエンド
193F (193FN)	19	3.0	—	1715	181	18.1	17.2
194F	19	4.5	—	2572	271	26.9	25.8
253F (253FN)	25	3.0	—	3906	313	23.1	22.1
254F	25	4.5	—	5859	469	34.4	33.0
323F (323FN)	32	3.0	—	8192	512	29.0	27.7
383F (383FN)	38	3.0	—	13718	484	34.2	32.5
25I (25IN)	25	5.0	3.0	5940	782	29.7	28.2
32I (32IN)	32	5.0	3.0	12510	722	37.4	35.6
38I (38IN)	38	5.0	3.0	20830	1096	43.8	41.4
44I (44IN)	44	5.0	3.0	32210	1464	50.0	47.3



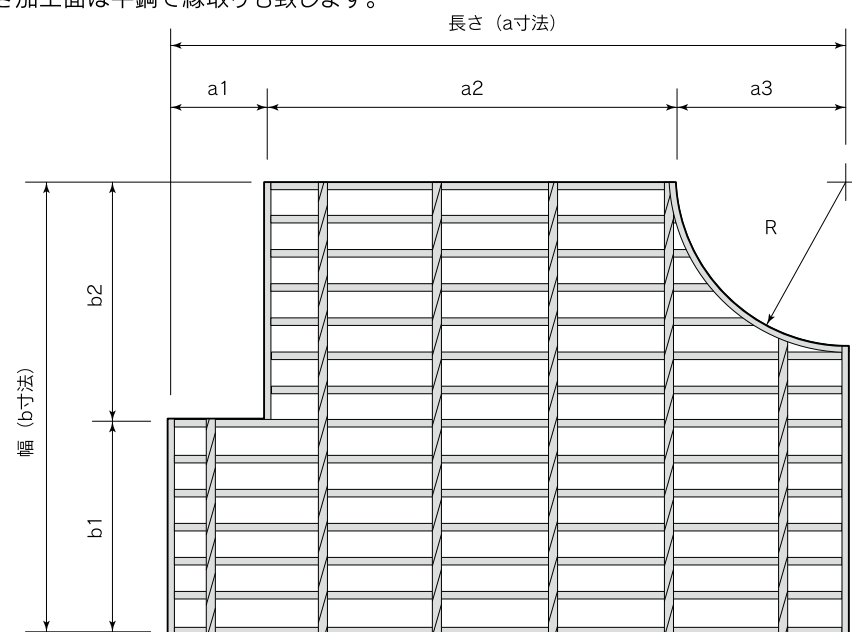
※上記型式以外にも設計・製作が可能です。

応力:  $\sigma = \frac{1}{8} WL$     たわみ:  $\delta = \frac{5WL^3}{384 \cdot E \cdot I}$     弾性係数:  $E = 2.0 \times 10^5 \text{ N/mm}^2$

## 特殊加工

### パイプ・バルブ等を施設させる場合

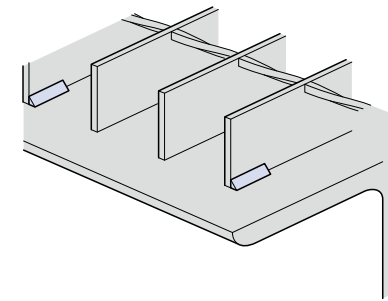
グレーチングを据付現場の形状にあわせて切り欠き加工が可能です。設計図等を添えご発注ください。切り欠き加工面は平鋼で縁取りも致します。



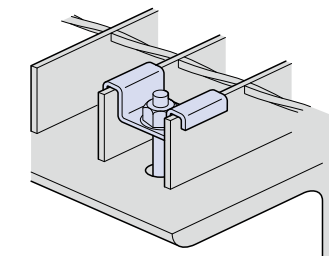
※特殊加工の際は費用を別途加算させていただきます。

## 取付け方法

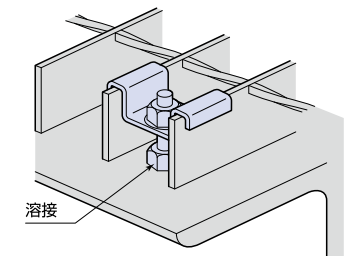
### ■溶接式



### ■サドルクリップ式

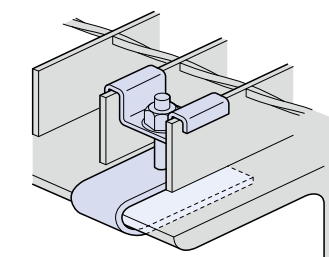
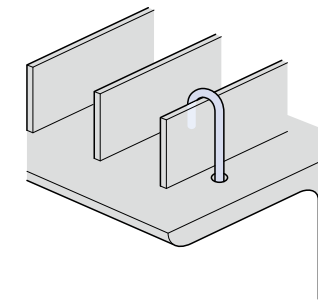


(CNタイプ)

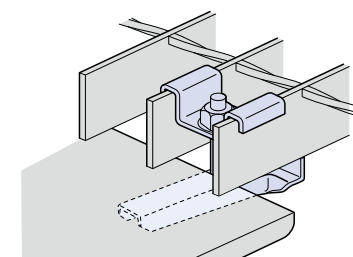


(CWタイプ)

### ■フックボルト式



(CBタイプ)

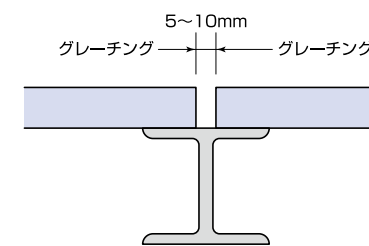


(CFNタイプ)

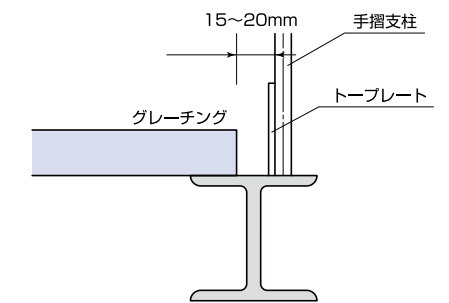
※サドルクリップ式及びフックボルト式の取付けについては、架台の形状寸法をご連絡下さい。

## グレーチングの標準的な納まり

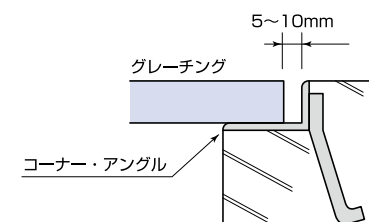
### ■一般標準間隔



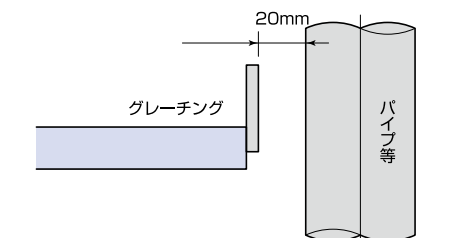
### ■グレーチング端部各種



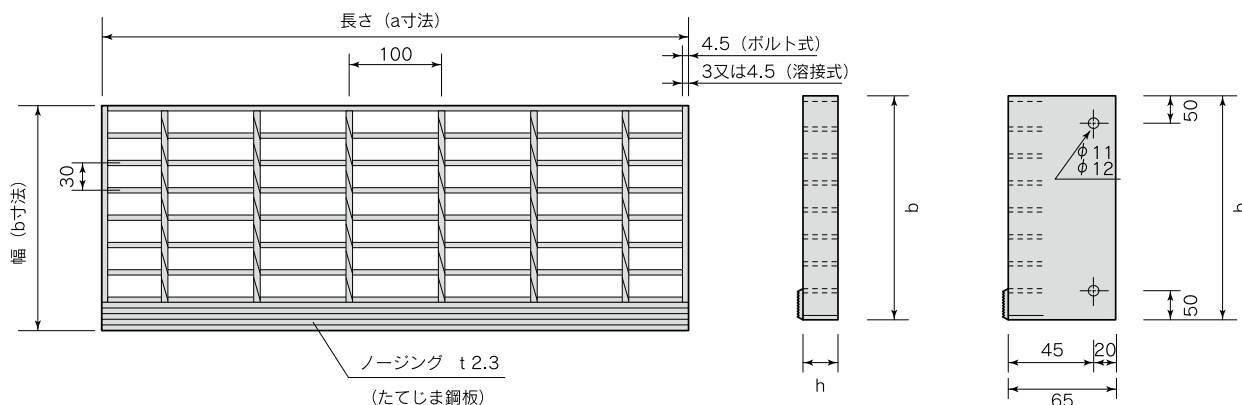
### ■躯体との関係



### ■パイプとの関係



## 階段用踏板



※ボルト穴は板側をルーズにすることも可能ですのでご相談下さい。

## 標準寸法および重量表

(単位:mm)

型式記号 (ノンスリップ型式)	高さ (h)	固定方法	幅 (b)	長さ (a)				
				500	550	600	650	700 (最大スパン)
253F (FB253N)	25	ボルト式 (B)	155	3.1 (kg)	3.3 (kg)	3.6 (kg)	3.8 (kg)	4.1 (kg)
			245	4.5 (kg)	4.8 (kg)	5.2 (kg)	5.5 (kg)	5.9 (kg)
			275	5.0 (kg)	5.3 (kg)	5.7 (kg)	6.1 (kg)	6.5 (kg)
		溶接式 (W)	155	2.5 (kg)	2.7 (kg)	3.0 (kg)	3.2 (kg)	3.4 (kg)
			245	3.5 (kg)	3.8 (kg)	4.2 (kg)	4.5 (kg)	4.9 (kg)
			275	3.9 (kg)	4.3 (kg)	4.7 (kg)	5.0 (kg)	5.4 (kg)

※253F=FB25×3

(単位:mm)

型式記号	高さ (h)	固定方法	幅 (b)	長さ (a)		
				750	800	850 (最大スパン)
254F	25	ボルト式 (B)	155	5.7 (kg)	6.1 (kg)	6.4 (kg)
			245	8.3 (kg)	8.8 (kg)	9.3 (kg)
			275	9.2 (kg)	9.7 (kg)	10.2 (kg)
		溶接式 (W)	155	5.1 (kg)	5.5 (kg)	5.8 (kg)
			245	7.4 (kg)	7.9 (kg)	8.4 (kg)
			275	8.2 (kg)	8.7 (kg)	9.2 (kg)

※254F=FB25×4.5

(単位:mm)

型式記号 (ノンスリップ型式)	高さ (h)	固定方法	幅 (b)	長さ (a)					
				950	1000	1050	1100	1150	1200 (最大スパン)
321 (32IN)	32	ボルト式 (B)	155	7.5 (kg)	7.9 (kg)	8.2 (kg)	8.6 (kg)	8.9 (kg)	9.3 (kg)
			245	10.9 (kg)	11.4 (kg)	11.9 (kg)	12.5 (kg)	13.0 (kg)	13.5 (kg)
			275	12.0 (kg)	12.6 (kg)	13.2 (kg)	13.8 (kg)	14.3 (kg)	14.9 (kg)
		溶接式 (W)	155	7.0 (kg)	7.3 (kg)	7.7 (kg)	8.0 (kg)	8.4 (kg)	8.8 (kg)
			245	10.1 (kg)	10.6 (kg)	11.1 (kg)	11.7 (kg)	12.1 (kg)	12.7 (kg)
			275	11.1 (kg)	11.7 (kg)	12.3 (kg)	12.9 (kg)	13.4 (kg)	14.0 (kg)

※321=I32×5×3

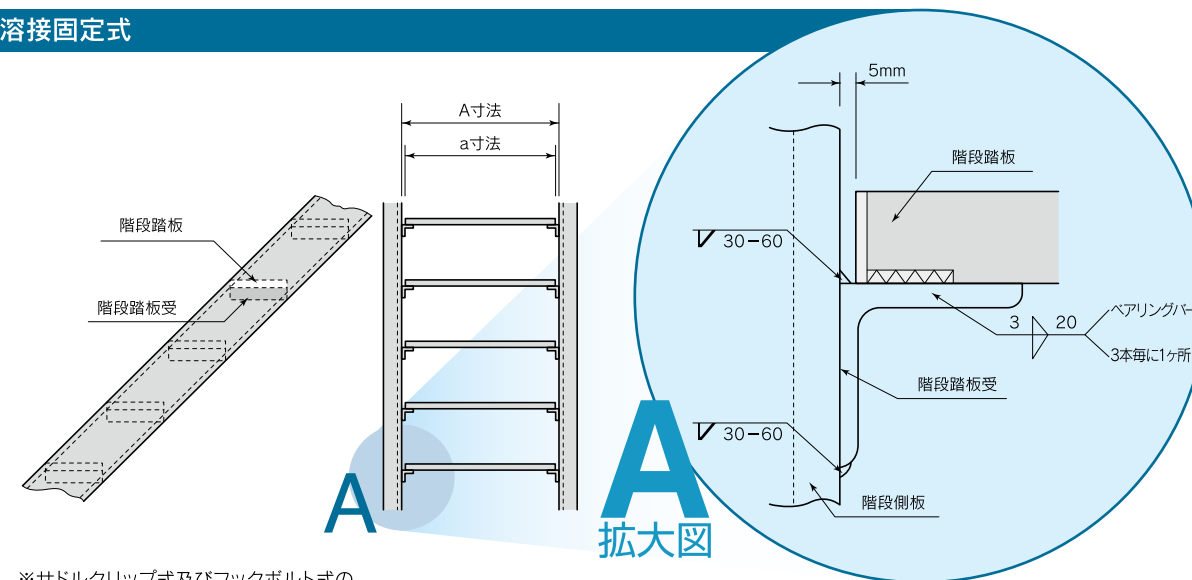
※荷重条件:集中荷重1.0kN

たわみ :  $\frac{1}{300}$  以下  
支間

※上記寸法は標準品です。その他寸法でも製作可能ですのでご相談ください。

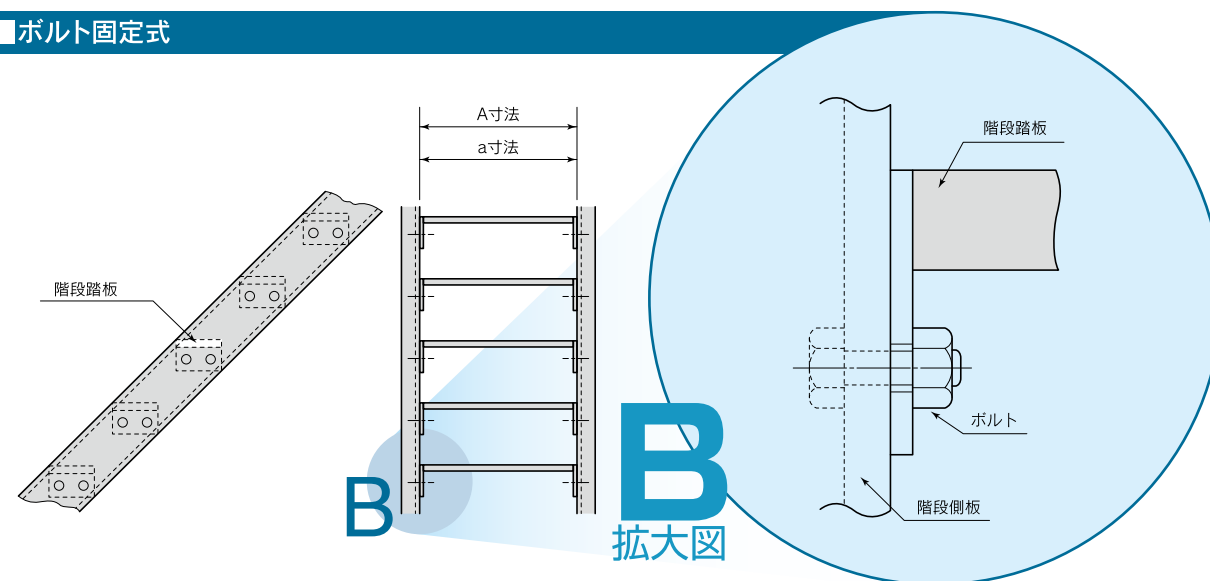
## 階段用踏板取付け方法

### ■溶接固定式



※サドルクリップ式及びフックボルト式の取付けについては、架台の形状寸法をご連絡下さい。

### ■ボルト固定式



## ご注文方法

- ①型式
- ②寸法 — a寸法とb寸法を提示してください。
- ③表面処理 — 亜鉛メッキ、塗装、その他の処理を提示してください。
- ④納期
- ⑤納入先
- ⑥支払条件
- ⑦その他 — 設計が必要な場合は床梁図及び参考資料がありましたら添付してください。

※上記内容をご確認の上ご注文ください。

※ご注文の際は、お近くのマキテックMK事業部営業所及び販売店にお問い合わせください。  
※商品の品質性能向上のため仕様の一部を予告なしに変更する場合がありますのでご了承ください。  
※製品の品質及び製造上の不備なき理由の返品・交換はご容赦願います。