

テーブルリフター

MAX-TB

エア昇降式Lifter



MAX-TC

高ストロークエア昇降式Lifter



MAX-HL

ハイストロークエアLifter

TB・TC・HLの6つの特長

1 高頻度使用OK

- アクチュエーターがエアーマウントによる伸縮機構の為、高頻度運転に適しています。

2 防爆にも対応

- 危険物などを取り扱う場所などに設置頂く場合でも、エア昇降式は真価を発揮します。

3 移載装置に合わせたコンパクト設計

- TC→3タイプ、TB→4タイプのテーブルサイズでコンパクトに設計。9mm鉄板を採用した天板は、直接加工をすることができます。最低高を低く取れる点もメリットです。

4 高耐久性

- アクチュエーターに、鉄道の車両にも使われる強靱な空気バネを採用。衝撃を吸収する材質のため、極めて高い耐久性を実現しています。

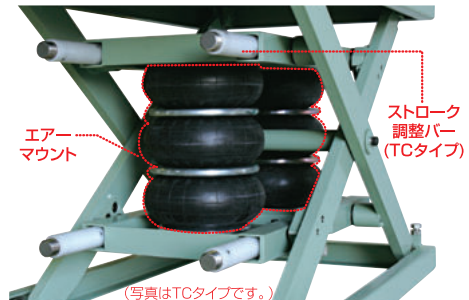
5 メンテナンスも簡単

- アクチュエーターは上下で固定されているシンプルな構造の為、メンテナンスが容易です。

6 エアを使ったクリーン設計

- エア昇降式を採用しているため、食品・薬品関連等クリーン度を求められる場所でも移載装置に組み込むことができます。

アクチュエーターに強靱なエアーマウントを採用。



エアマウント

ストローク調整バー (TCタイプ)

(写真はTCタイプです。)

TMの6つの特長

MAX-TM

モーター昇降式Lifter



1 低床リフトが実現します!

- 最低高さが大変低く押さえられましたので、移載装置の設計に有利となります。

2 メンテナンスが容易です!

- ドライブにチェーンやギヤーを使用していない為、設置後もメンテナンスが容易です。駆動部分は無給油で取り扱い易くなっています。ローラ受板・ローラに給脂していただきますと、高耐久性が保てます。

3 シンプルな構造で高耐久性!

- 構造がシンプルの為、高頻度運転リフターとして高耐久性が得られます。テーブルを押し上げるカムローラに標準ローラフォロアを採用、更に受側は焼入施工のベース面に給脂する為トラック荷重が大となり、高耐久性を実現しています。

4 制御が容易です!

- 運転が一方向ですので、制御が大変容易です。スロースタート、スローダウンの正弦運動を行いますので、スムーズで静かに運転します。

5 高頻度対応です!

- 毎分1回の高頻度にて連続運転が可能です。

6 上・下限リミットスイッチが標準装備!

- 昇降ストロークの上・下限にセットされます。中間停止を行う場合、下限LSはそのまま、上限LSを再取付して下さい。但し、中間停止の場合耐荷重の40%以下の積載荷重にて、正逆運転を行ってください。

MAX-TM モーター昇降式Lifter

DATA 型式表示

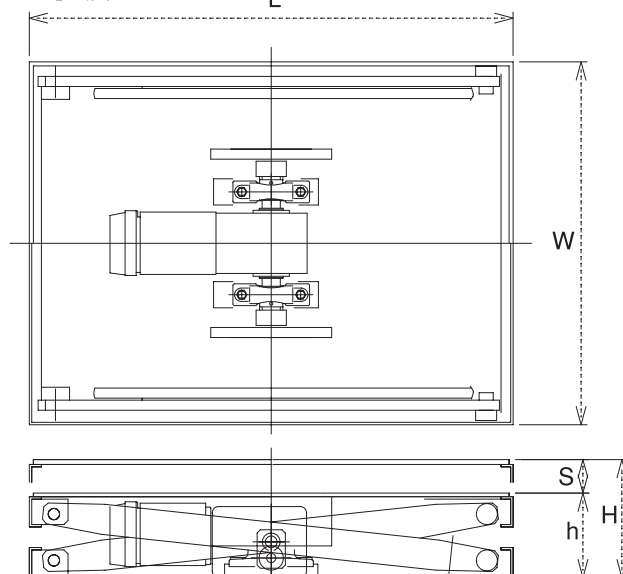
TM D1-05 07 A-MG

MAX-TMシリーズ	段数表示	積載荷重	昇降高さ	フレームサイズ	塗装色
モーター昇降式Lifter	D1=1段	05= 500kg	07= 70mm	A=550× 700mm	MG=メジャーグリーン マンセル2.5G6/3近似
		07= 750kg	08= 80mm	B=550× 850mm	
		15=1,500kg		C=900×1,060mm D=900×1,200mm	ZZ=客先指定色 マンセル記号にて指定

仕様一覧

	積載荷重 (kg)	ストローク S (mm)	フレームサイズ W×L (mm)	最低高さ h (mm)	最高高さ H (mm)	電圧 (V)	モーター (KW)	自重 (kg)	塗装色 (標準)	発注コード
軽型	500	70	550×700	160	230	三相 200	0.2	90	メジャー グリーン	TMD1-0507A-MG
中型	750		550×850	175	245		0.4	130		TMD1-0707B-MG
重型	1,500	80	900×1,060	220	300		0.75	330		TMD1-1508C-MG
			900×1,200			400		TMD1-1508D-MG		

●寸法図



■特長

1. 業界最低床の実現により、移載装置の設計が有利
2. シンプルな構造により、メンテナンスが容易
3. 運転が一方向であり、制御が容易
4. 毎分1回の高頻度にて、連続運転が可能
5. 上・下限リミットスイッチを標準装備

■用途

垂直方向転換に最適

