

御見積り対応 ご指定事項

MQMC・MQDCについて、ご照会の際には、下記の欄に記入の上 御送り下さい。
「尚弊社では貴社の仕様により 貴社希望のニーズに合わせたレイアウトを提案
させていただきます」

貴社名		ご担当者名	
部署名		Eメールアドレス	
御住所			
TEL	() () ()	FAX	() () ()
納入希望日	年 月 日		
対象機種	射出成形機	板金プレス	鍛造プレス
メーカー名・型式	メーカー名()	型式()	() (その他)

金型仕様	金型重量	MAX:	MIN:
	金型高さ	MAX:	MIN:
	金型幅(奥行き)	MAX:	MIN:
	金型厚み	MAX:	MIN:
	取付盤厚み		

射出成形機の仕様	床面より搬出入高さ	mm	固定盤の寸法	mm
	安全扉の厚み	mm	移動盤の寸法	mm
	機械中心から安全扉までの寸法	mm	タイヤ-間隔	mm
	金型搬出入方向		タイヤ-径	mm

板金プレス機及び鍛造プレス機の仕様	床面より搬出入高さ	mm	ホルスターの寸法FB	mm
	アライの厚み	mm	ホルスターの寸法LR	mm
	プレス全体寸法	mm	金型搬出入方向	
	鍛造プレスの時、ダイセットに搬出入用の車輪		有り・無し (形状・寸法)	
	板金プレスの場合、金型床面にスクラップ用の開口穴		有り・無し (形状・寸法)	

金型・ダイセットの形状・寸法図が有りましたら提出願います。

射出成形機・板金プレス・鍛造プレスの全体図が有りましたら提出願います。

計画レイアウトが有りましたら提出願います。
「台車の待機位置・建屋関係(柱・壁・通路・ピット)も詳細を記入して下さい」。

金型・ダイセットの搬出入方法	スネークチェーン方式			駆動ローラー方式			手押し・引き式	
	全自動	半自動	寸動	全自動	半自動	寸動		
台車の給電方法	直流 (バッテリー搭載式)							
	交流 (ケーブルハヤ方式・オートリール巻き取り式・トローダク式)							
供給電源	動力 AC200V・3相(60Hz・50Hz)			異電圧 ()				
	操作 AC100V・DC24V			その他 ()				
台車走行レール	床埋め込み式	床上据置式(ユニットレール)			走行レール長さ			mm
主制御盤	台車搭載式	床上置き自立型			その他 ()			
操作盤	制御盤の盤面	専用別操作盤			ハンタンスイッチ 他()			
金型搬出入スピード	m/min 台車走行スピード							m/min
台車走行安全対策	バンパー		パトライト				安全柵	
	有り・無し		有り・無し		有り・無し		有り・無し	