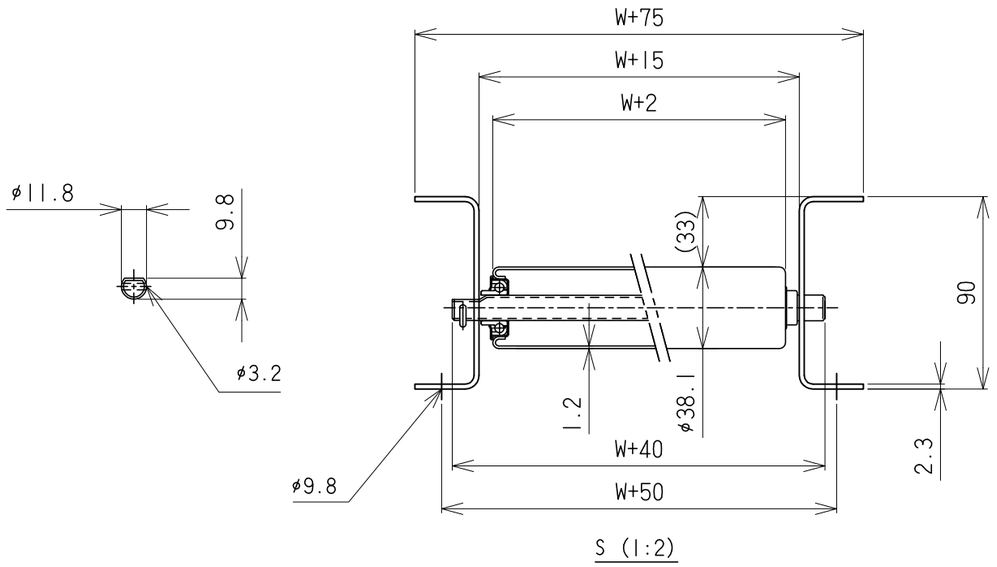
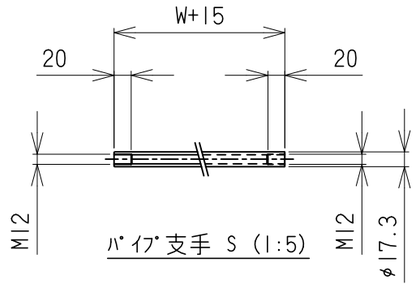
許容差についてはＪＩＳＢ０４０５（１９９１）の公差等級（粗級）に準ずる。



S (1:2)



パイプ支手 S (1:5)

品番	品　　名	材 質	一台分個数	製作個数	備　　考
101	ローラ	STKM	1式		R-3812P　　W(めっき付)
102	パイプ軸	STKM	1式		呼ビ φ12 (φ11.8X1.0,W+40)
103	フレーム	SS400	1式		[90X30X2.3
104	パイプ支手	STPG	1式		φ17.3 (W+15)
105	連結金具	SS400	1式		オプション品

仕様

標準内　R	900
ローラ幅　W	100～1000 50ﾄﾋﾞ
ローラ間隔　P	50.75 100.150

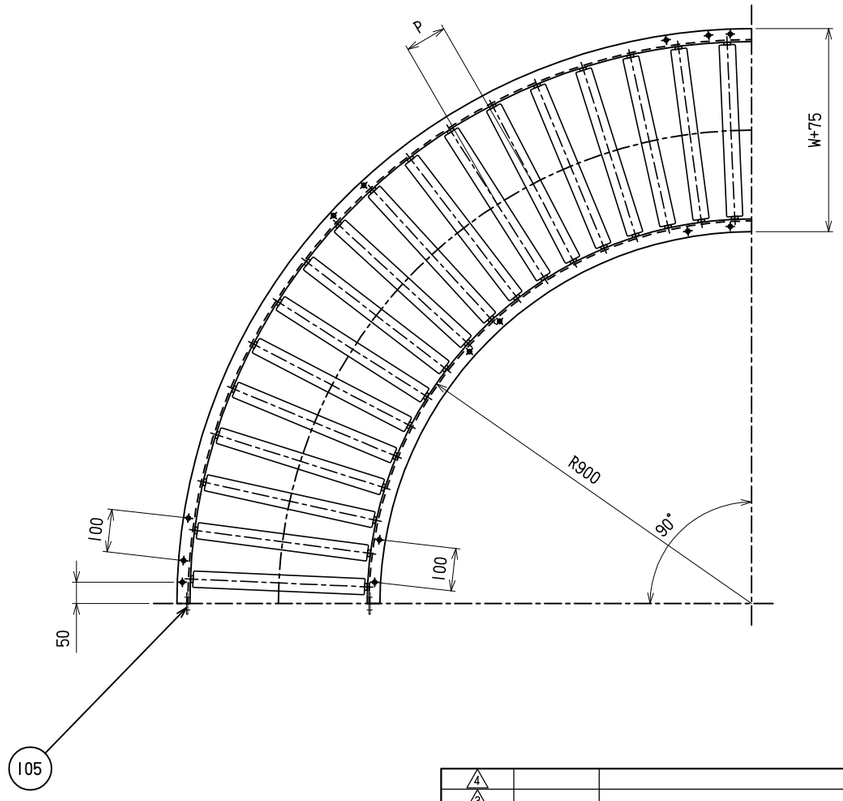
ローラ間隔(P)

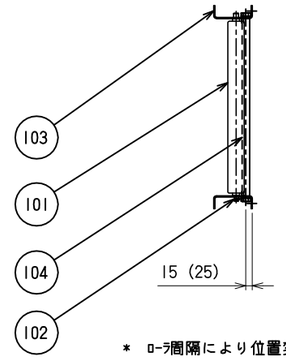
呼称ピッチ	ローラ本数 (90°)
50	34本
75	23本
100	18本
150	12本

＊ ローラ間隔(P)は、各ピッチ相当品になります。

支手

形状	ローラ幅　W	支手本数
パイプ支手 φ17.3X3.2	100～500	3本
	550～950	4本
	1000	5本





＊ ローラ間隔により位置変更の場合あり

改訂番号	年月日	改訂事由	担当
4			
3			
2			
1			

尺度	1:10	
日付	2010/11/19	
承認	検図	製図
田嶋	相馬	渡辺

客先　殿

名称　スチール製ローラコンベヤ R-3812PG

株式会社 マキテック

図番　R-3812PG-02-00-000

原紙サイズ　A2